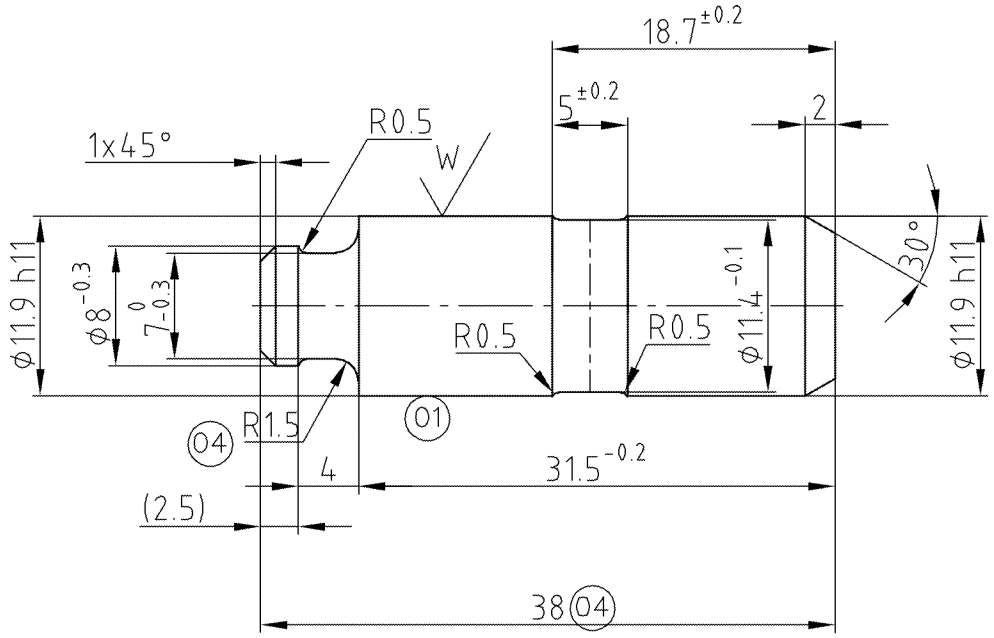

zul. Abweichungen für Maße, Form u. Lage ohne Toleranzangabe nach WN 1.043

01 Oberflächenhärte: 460 +/- 10 HV 10
Eht= 0,4 +/-0,2

Nicht bemaßte Ecken und Kanten entgratet, gerundet oder gebrochen max. 0,5

Galvanisch verzinkt nach WN 1.016.2 - 04
02 03

$\sqrt{}^{U}$ ($\sqrt{}$)

Finale Freigabe

Index	Änderungen	Nummer	Datum	Bearb.
004	Nut geändert; Maß war 36	427170	21.10.2009	Reduch
003	galv Überzug nach WN hinzu	426912	04.01.2008	Reduch
002	galv. Überzug geändert	426314	14.06.2006	Reduch
001	460 +/- 10 HV 10 hinzu; HRC 35 +/- 2 ent	424683	08.08.2002	REDUCH

Werkstoff: 45 S 20 K

Oberflächen nach WN 1.009 (DIN ISO 1302)
$R_z 100$ $R_z 20$ $R_z 40$ $R_z 12$ $R_z 31$ $R_z 6{,}3$
u = R_z beliebig

	Datum	Name
Bearb.	16.09.1997	Schö
Geprüft		
Ges.		

Maßstab: 2:1

Benennung: Bolzen
S2035-7; S2005-7; S2304-7; S2504-7

Maßmaß / Abmaße

Diese Zeichnung behalten wir alle Rechte vor. Ohne unsere ausdrückliche Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder einen Dritten auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden.

Werkkennz. P

AL-KO Technology Paderborn GmbH
D33104 Paderborn

Nummer: 4015428
Index: D

Ersatz für 03.084.52.39.0 Ersetzt durch -

Zeichnung CAD - erstellt

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!!

ausgegeben von: BÜKER 13.09.2022 08:41:14