

max. 11

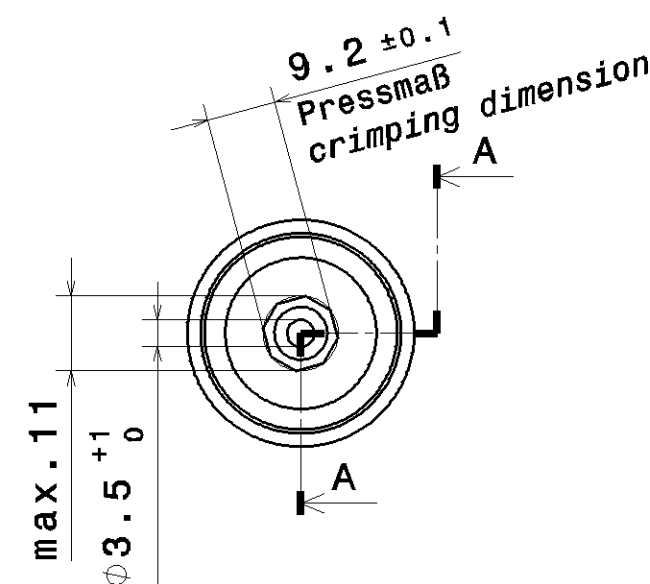
3.5 $+1/0$

9.2 ± 0.1

Pressmaß

crimping dimension

A



rope greased with MOLYKOTE 33 light 800.058

11	1.211.918	e	2210	1950	1.236.070	1.235.308	1.235.311		06.09.12	Holl	\$
10	1.211.760	e	2160	1950	1.236.069	1.235.307	1.235.310	Sonder	06.09.12	Holl	\$
9	1.211.727	e	1950	1690	1.236.068	1.235.306	1.235.309	Sonder	06.09.12	Holl	\$
8	241.113	g	1860	1600	395.413	391.163	391.164		08.11.11	Holl	\$
7	241.112	g	1660	1400	395.412	391.161	391.162		08.11.11	Holl	\$
6	241.111	g	1560	1300	395.411	391.159	391.160		08.11.11	Holl	\$
5	241.110	g	1360	1100	395.410	391.157	391.158		08.11.11	Holl	\$
4	241.109	g	1260	1000	395.409	391.155	391.156		08.11.11	Holl	\$
3	241.108	g	1160	900	395.408	391.153	391.154		08.11.11	Holl	\$
2	241.107	g	1060	800	395.407	391.151	391.152		08.11.11	Holl	\$
1	241.106	g	760	500	395.406	391.149	391.150		08.11.11	Holl	\$
Pos. no.	Ident-Nr. identify	RevS	A	B	Seil kpl. robe comp.	Hülle abgel. conduit cut.	Innenrohr abgel. inner tube cut.	Bemerkung comment	Datum date	Name name	Tab

EG-Prüf-Nummer
EG test number

Kennzeichnung gelb 754.642
marking yellow 754.642

[illegible]