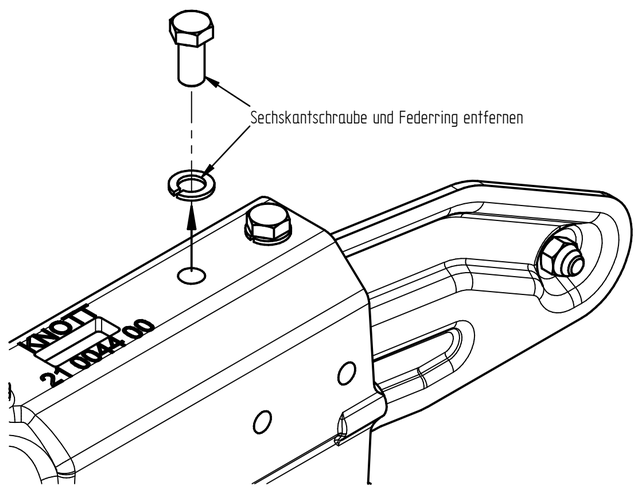
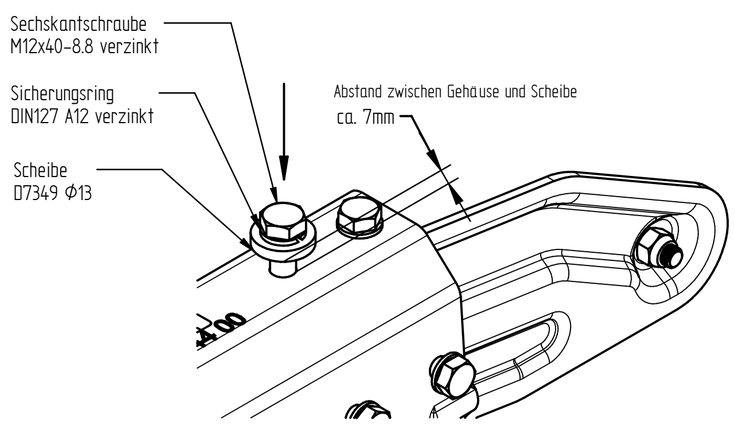
Montageanleitung: (2)

(3) ! Der Stoßdämpfer steht unter Vorspannung NICHT beide Schrauben gleichzeitig lösen!
Montagefolge beachten!

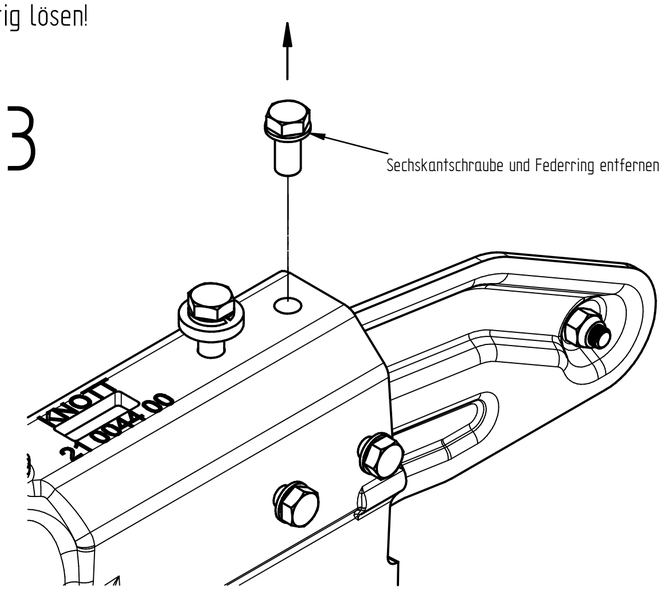
1



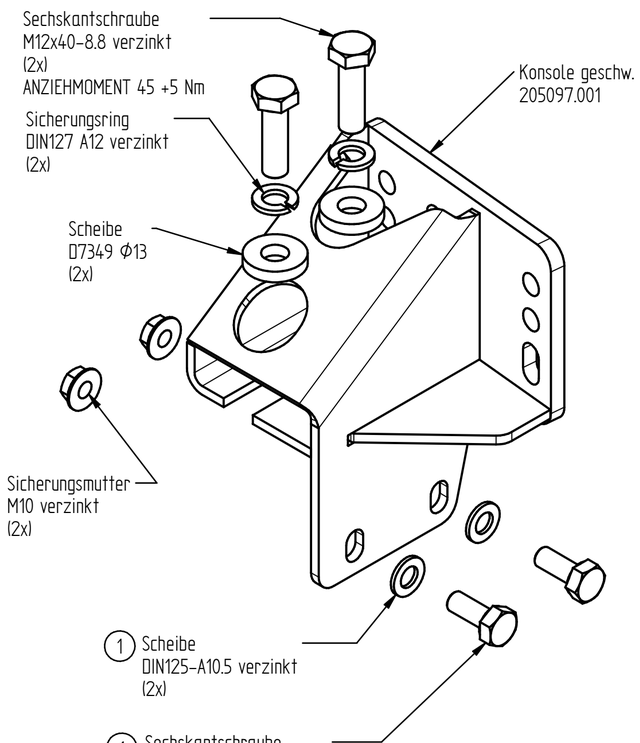
2



3

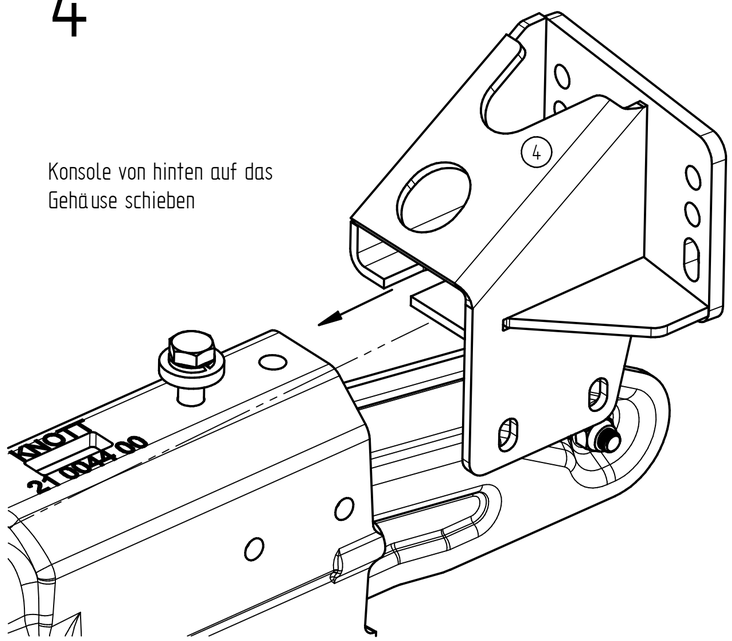


Lieferumfang:



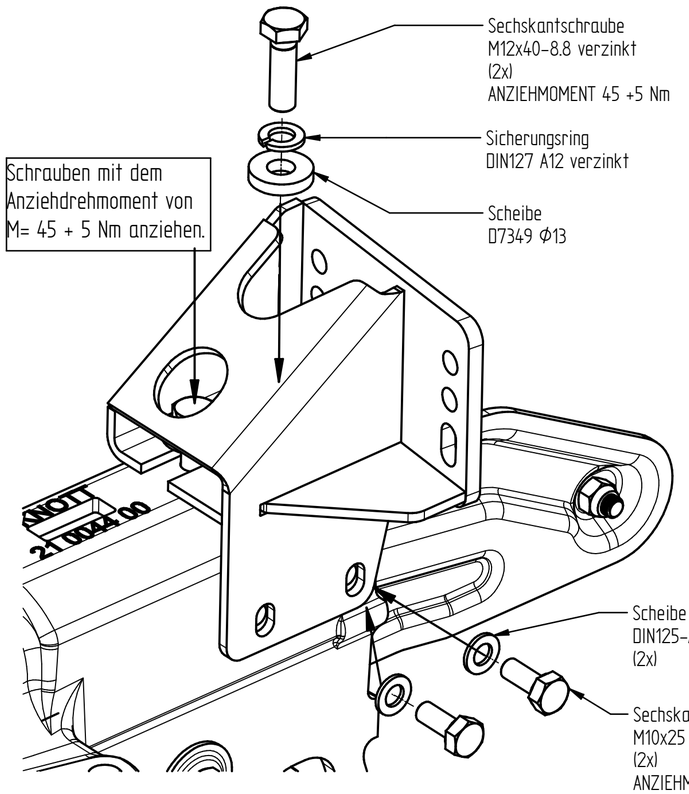
4

Konsole von hinten auf das Gehäuse schieben



5

Schrauben mit dem Anziehdrehmoment von M= 45 + 5 Nm anziehen.



CAD-Software: Solid-Edge	Waermebehandlung / HEAT TREATMENT	Oberflaechenbehandlung / FINISH	Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUKTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.

Aend.Nr. "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung / MODIFICNO. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND

Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprueft / THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED

Rohteil Nr. / ROUGH-No.

Index. REF.	Aend. Nr. MODIFIC. No	Datum DATE	Name
–	–	–	–
–	–	–	–
–	–	–	–
–	–	–	–
–	–	–	–
1	16376	09.04.2008	J. Strasser
2	16466	28.05.2008	C. Mertinko
3	17428	09.07.2010	M. Siuda
4	19400	16.01.2012	HG. Lurtz

Gewicht / WEIGHT — Roh / ROUGH g — Fertig / FINISHED g

Halbzeug / SEMIFINISHED PRODUCT

Werkstoff / MATERIAL

ISO-Methode: 4

	Gezeichnet / DRAWN	Geprueft / CHECKED
Datum / DATE	20.05.08	20.05.08
Name	M. Siuda	MC

Zchng.Nr. / DRAWING-No.: 204790

Artikel-Nr. / ART.No.: 204790.001

Maßstab / SCALE

KNOTT GROUP
BRAKE AND TRAILER TECHNOLOGY

Benennung / DESCRIPTION: Konsole kpl.
Console cpl.
KFG35 GFH

Blatt / SHEET 1 Von / OF 1

Blattformat / SHEET SIZE: A2