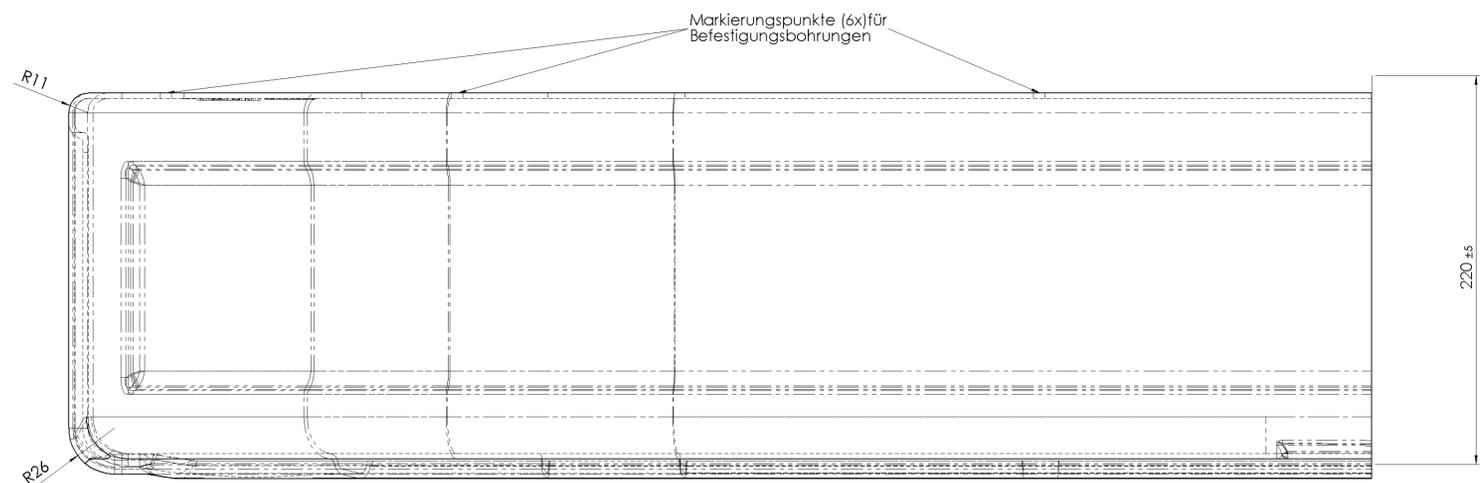


SCHNITTDARSTELLUNG A-A
(nur Schnittkontur gez.)

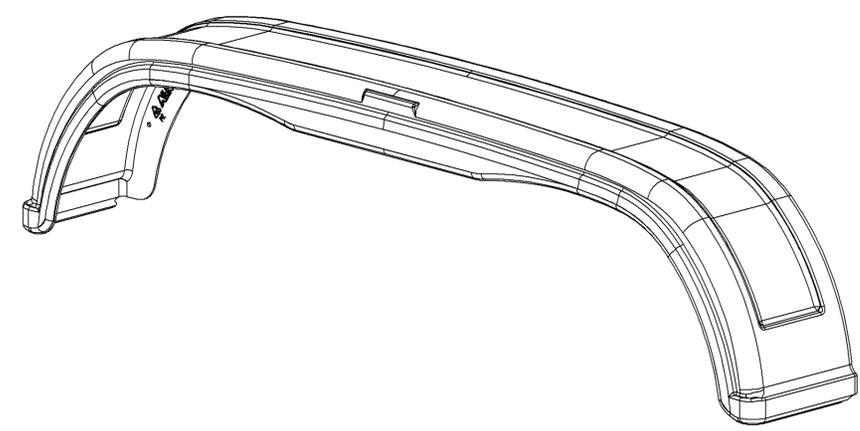
Daten innen erhaben angebracht:
Grösse, Ausf. u. Pos. wie bei Kotflügel,
Einachs 220; s. Ident- Nr. 1257115



Datumsuhr
(Monat/Jahr)



Ansicht: Kotflügel, Tandem 220
(M 1:5)



Wichtige Konstruktionshinweise		Werkstoffangabe für Kunststoffe	
1 Formtrennung:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	Werkstoff: PE	Glasfasergehalt %
2 Entformungsrichtung:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung		X hochschlagfest
3 Auswerfer:	Ausführung und Position nach Vereinbarung	Eigenschaft:	X kalteschlagzäh
4 Unbenutzte Wanddicke:			X wärmebeständig
5 Unbenutzte Formschräge:			X UV-beständig
6 Unbenutzte Radien:			X frei von Cadmium, Blei und AZO
7 Rippen: Dicke	<input type="checkbox"/> zusätzlich Formschräge <input type="checkbox"/> abzüglich Formschräge	Handelsname:	
8 Übergänge verrundet mit R		Typ:	
9 zulässige Abweichung nach DIN 16901	<input type="checkbox"/> glänzend, Rauheitsgrad nach DIN 1302	Handelsname:	
10 Oberflächen: Außenflächen:	<input type="checkbox"/> strichpoliert, matt, Rauheitsgrad N6 nach DIN 1302	Typ:	
	<input type="checkbox"/> Erdierstruktur Nr. nach VDI 3400	Qualitätsstufe:	NT nicht typgerecht X MG Magul Regenerat la Typware
	<input type="checkbox"/> sandgestraht	Konditionierung:	
	<input type="checkbox"/> Innenflächen: Rauheitsgrad max. nach DIN 1302	Wichtiger Hinweis für den Lieferanten:	
	<input type="checkbox"/> Rippen u. Dome: <input type="checkbox"/> poliert für optimale Entformung	Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebener Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Kunststoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden. Beschaffenheit der Teile: Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fließlinien, Rissen, Lunken und dergleichen sein. Einfallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Verstärkungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen. Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht antistatisch eingestellte Kunststoffe charakteristischen Verstaubungseffekte zeigen!	
11 Kennzeichnung mit a) Ident-Nr.:	<input type="checkbox"/> ohne einstellbarem Zeiger für weitere Identnr. <input type="checkbox"/> mit auswechselbar	12. Farbe:	Nach AL-KO Farbcode G900 (Erstmuster)
b) Material:	<input type="checkbox"/> > < < >	13. Versatz bei Formtrennung/Wechseleinsatz max.:	<input type="checkbox"/> Wechseleinsatz <input type="checkbox"/> Schieber
c) Abspritzdatum mit Monat und Jahr mit Tabelle (für Körnerkennzeichnung)	<input type="checkbox"/> 2 Zeigerhaken Ø	14. Zeichnung:	<input checked="" type="checkbox"/> 2D <input checked="" type="checkbox"/> Ableitung von 3D-Modell in <input checked="" type="checkbox"/> Solid Surface
Position: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	Schrift: DIN 1451 - 19 (Mittelschrift)	15. Anzugs:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
	<input type="checkbox"/> erhaben <input checked="" type="checkbox"/> vertieft		

Bestätigte UV- Beständigkeit nur bei schwarzem Grundmaterial!

Farbe: Schwarz

Alle nicht bemaßten Radien R=4

Ver.	Revis.	Änderungstext	Oberfläche	Zul. Abweichung nach DIN ISO 2768 sg	Werkstoff	Norm	Halbzeug	Norm	Ident.-Nr.
					PE, Reg.				
Ver. <td>Revis. <td>Änd.-Nr. <td>Datum <td>Name <td>Gewicht <td>KG <td>Bearb.: <td>HAISS <td>Datum: 04.05.2004</td> </td></td></td></td></td></td></td></td>	Revis. <td>Änd.-Nr. <td>Datum <td>Name <td>Gewicht <td>KG <td>Bearb.: <td>HAISS <td>Datum: 04.05.2004</td> </td></td></td></td></td></td></td>	Änd.-Nr. <td>Datum <td>Name <td>Gewicht <td>KG <td>Bearb.: <td>HAISS <td>Datum: 04.05.2004</td> </td></td></td></td></td></td>	Datum <td>Name <td>Gewicht <td>KG <td>Bearb.: <td>HAISS <td>Datum: 04.05.2004</td> </td></td></td></td></td>	Name <td>Gewicht <td>KG <td>Bearb.: <td>HAISS <td>Datum: 04.05.2004</td> </td></td></td></td>	Gewicht <td>KG <td>Bearb.: <td>HAISS <td>Datum: 04.05.2004</td> </td></td></td>	KG <td>Bearb.: <td>HAISS <td>Datum: 04.05.2004</td> </td></td>	Bearb.: <td>HAISS <td>Datum: 04.05.2004</td> </td>	HAISS <td>Datum: 04.05.2004</td>	Datum: 04.05.2004
					Benennung		Projekt:		
					KOTFLUEGEL TANDEM TA 220				
					Ident.-Nr. 1257122		Klass.-Nr. 180204		
					Maßstab 1:2		Bl.-Nr. 1 Bl.-Anz. 1 Format A1		
					Urspr. Ers. f.		Ers. d.		

Finale Freigabe

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!! Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!! Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!!