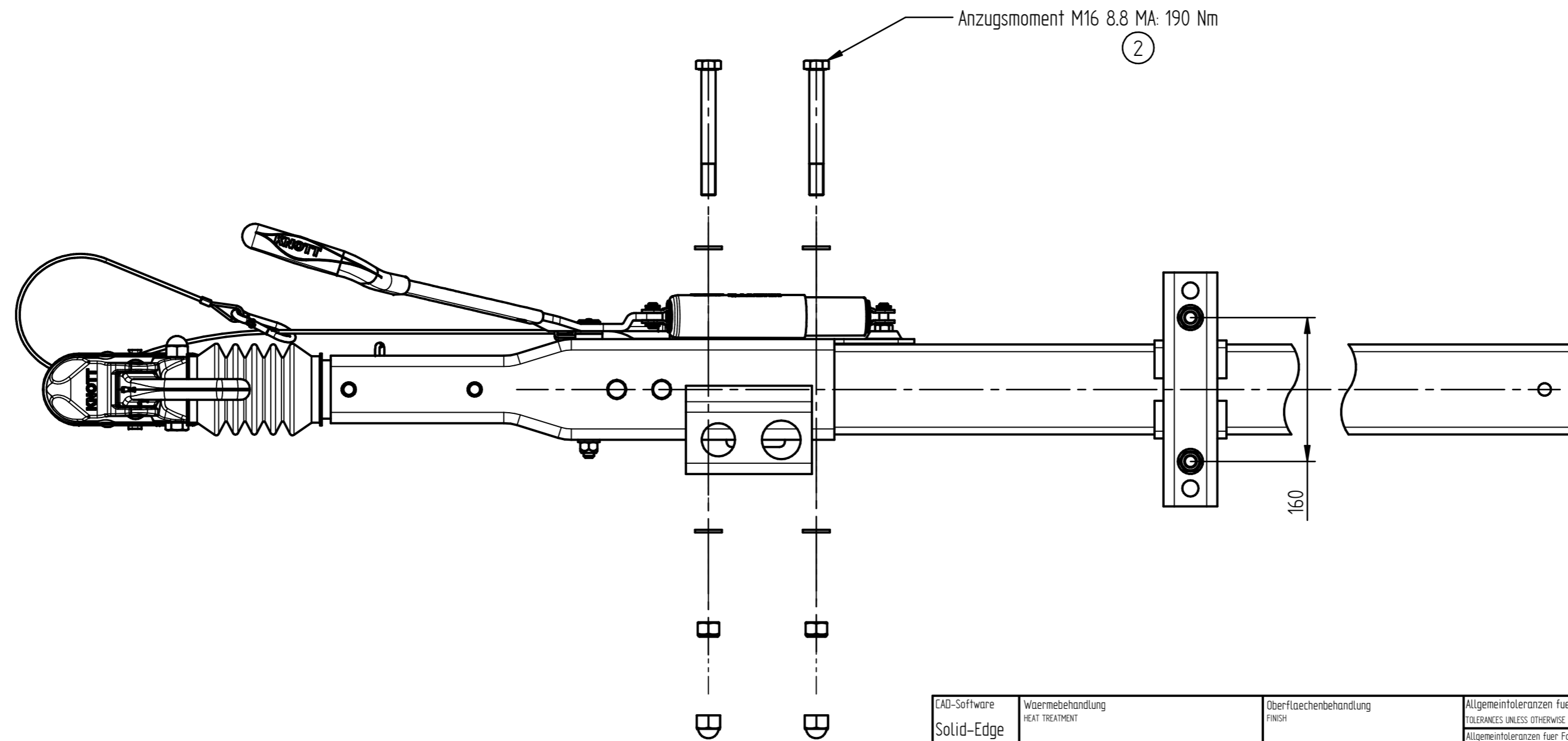


**Maße abhängig von der verwendeten Zugkugelkupplung/Zugöse



④	205967.005	1685	203992.001	K35-A N3	KDV100-A	1000
③	205967.004	3685	203992.001	K35-A N3	KDV100-A	3000
③	205967.003	3185	203992.001	K35-A N3	KDV100-A	2500
③	205967.002	2185	203992.001	K35-A N3	KDV100-A	1500
③	205967.001	2685	203992.001	K35-A N3	KDV100-A	2000
	Art. Nr.	Maß "X"	Art. Nr. Aufbaueinrichtung	Zugkugelkupplung/ Zugöse	Zugdeichsel	Maß "Z"

③ Zugkugelkupplungen/Zugösen siehe Zng. 201931
Anziehdrehmomente siehe Zng. SK201178

CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage nach DIN ISO 2768-2 K; Tolerierung DIN7167 TOLERANCES FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 K; TOLERATING ACC. DIN7167		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.	
Aend.Nr.: "00000" = geringfügige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIC.Nr.: "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		DIN ISO 13715		DIN ISO 13715		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüfert THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Rohteil-Nr. ROUGH-No.	
-		-		-		Gewicht WEIGHT		Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT	
-		-		-		ISO-Methode 4		Werkstoff MATERIAL	
1 00000 03.06.2009 M. Siuda		2 17706 06.04.2010 M. Siuda		3 18633 08.04.2011 M. Siuda		4 21454 17.04.2014 M. Siuda		Zchn.Nr. DRAWING-No.	
Index REF.		Aend. Nr. MODIFIC. No		Datum DATE		Name		205967	
								Artikel-Nr. ART.No.	
								siehe Tabelle	
								Benennung/DESCRIPTION	
								KRVD26	
								KRVD26	
								KRVD30-B GF	
								Blatt SHEET	
								Von OF	
								Blattformat SHEET SIZE	
								A2	

