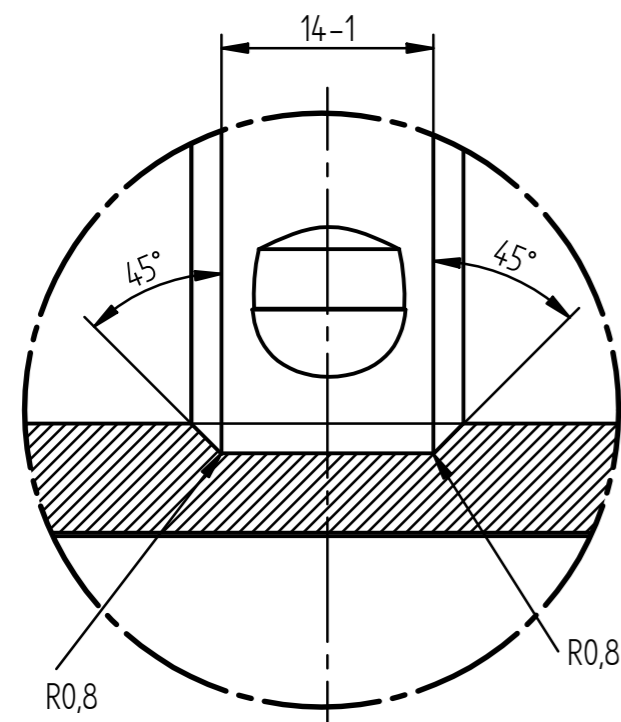
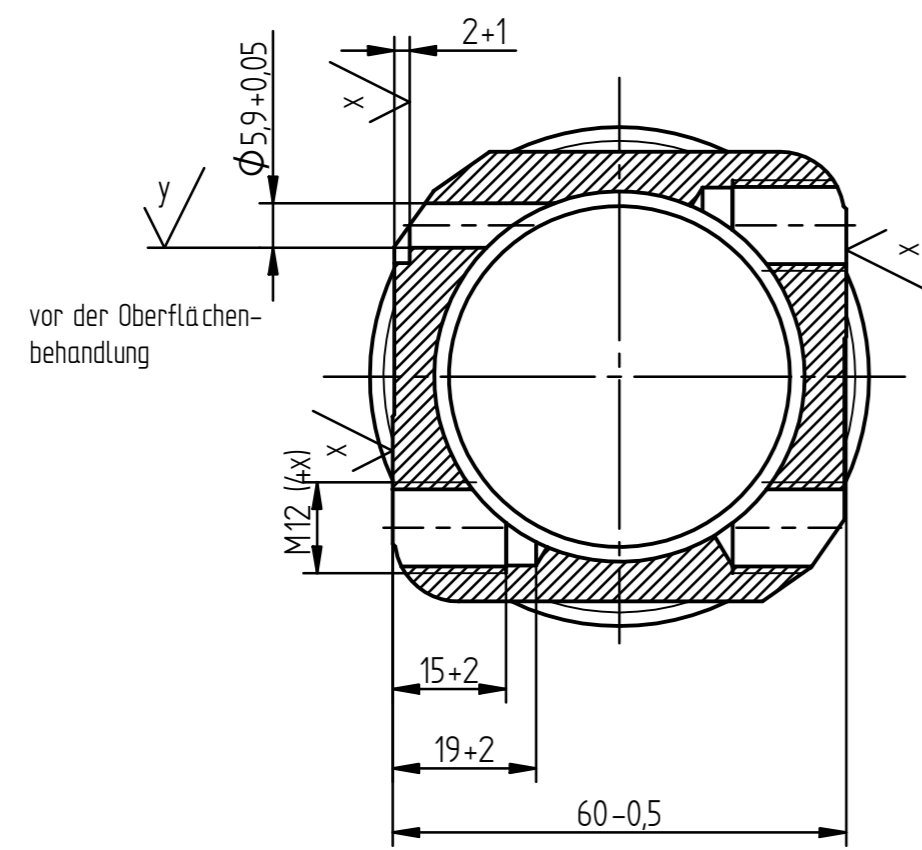
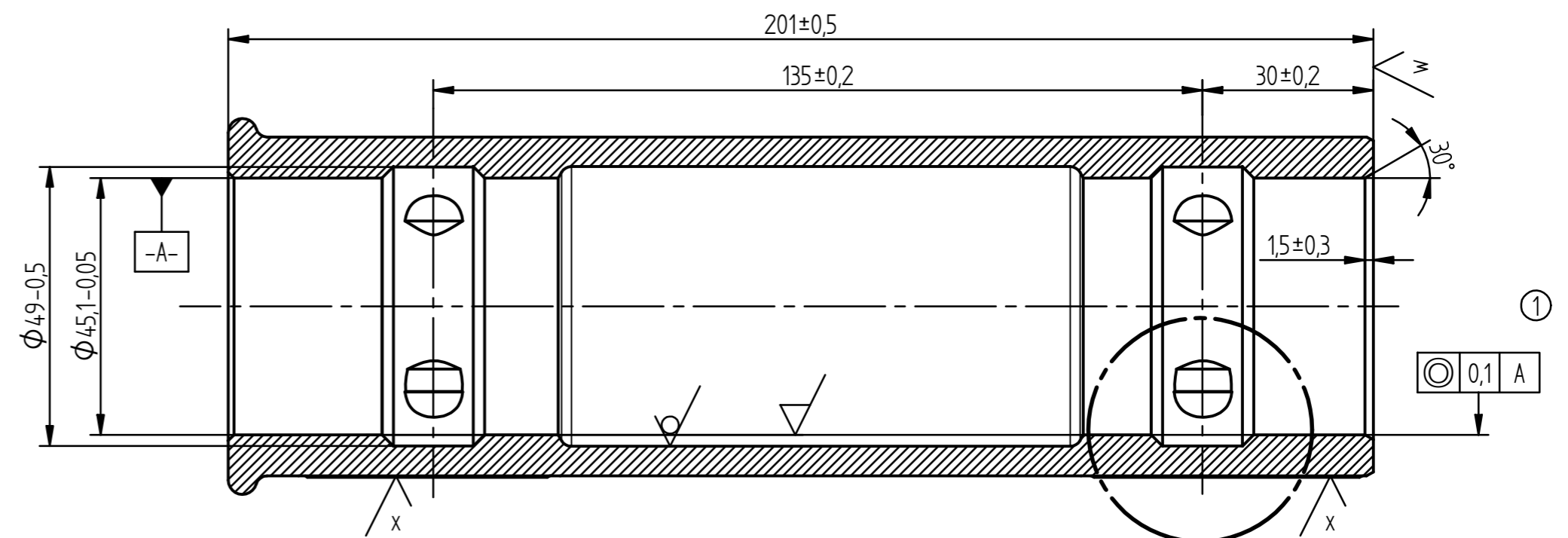
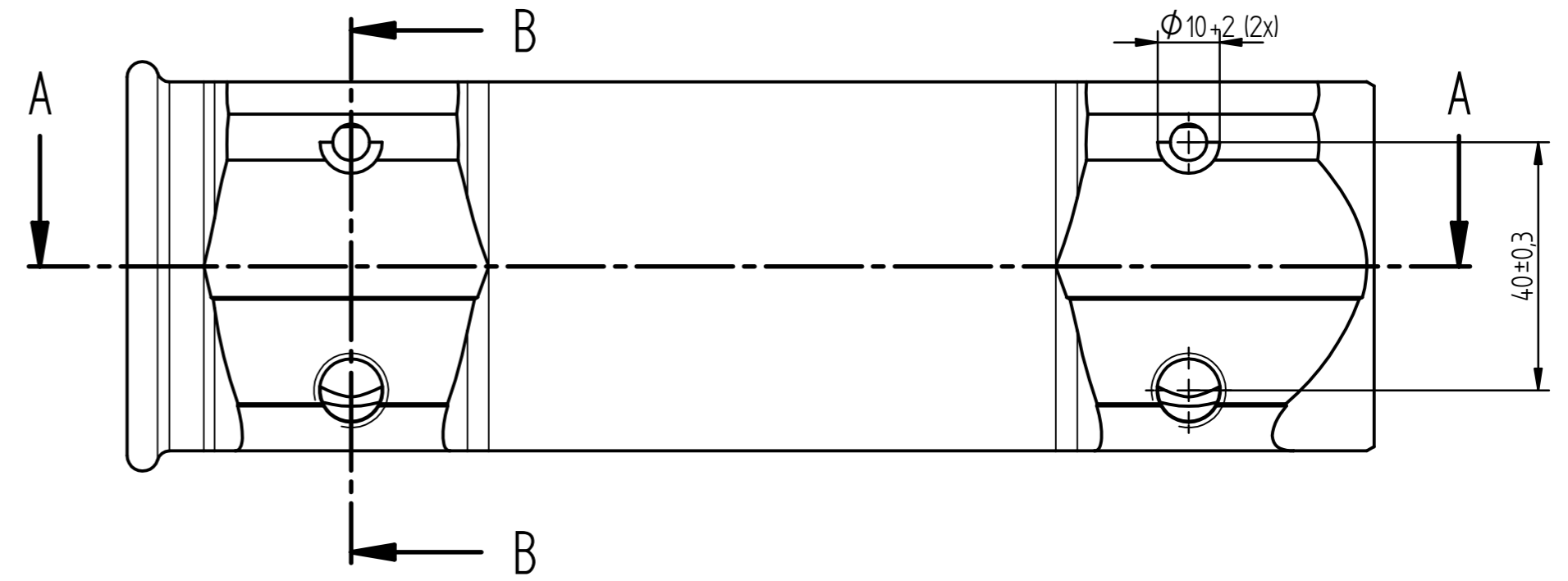
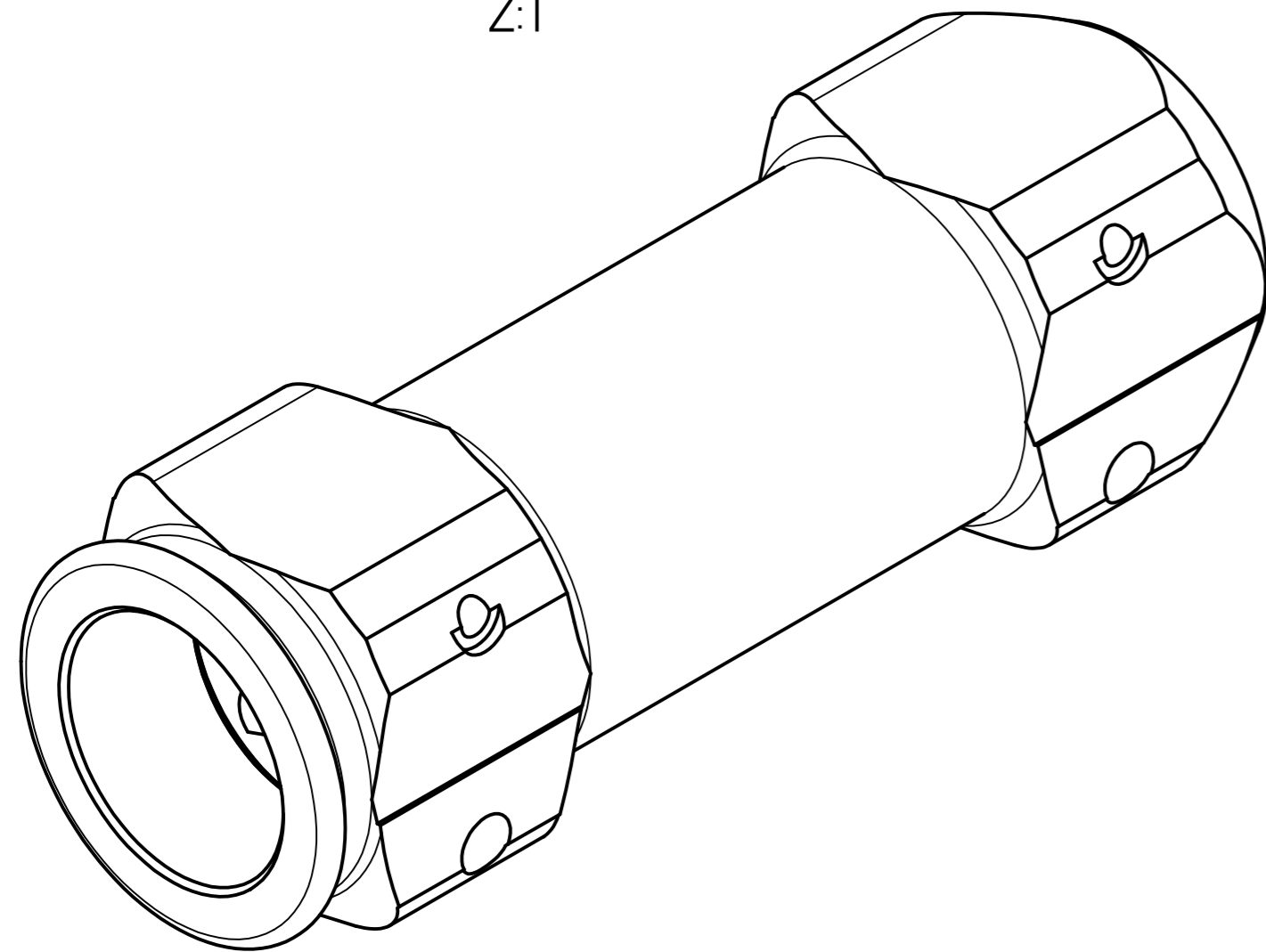


SCHNITT B-B



EINZELHEIT C
2:1



SCHNITT A-A
1:1

Neue Urzeichnung

Ersatz für 26017893 vom 14.11.2002

$\sqrt{\text{Rz 15 max.}}$

CAD-Software Solid-Edge	Wärmebehandlung HEAT TREATMENT	Oberflächenbehandlung FINISH	Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage nach DIN ISO 2768-2 K; Tolerierung DIN7167 TOLERANCES FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 K; TOLERATING ACC. DIN7167	Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.
Aend.Nr.: "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIC.Nr.: "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		DIN ISO 13715	Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprueft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED	
-		Gewicht WEIGHT	Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT	Werkstoff MATERIAL
-		ISO-Methode	Gezeichnet DRAWN	Geprueft CHECKED
-		Datum DATE	26017893	
-		Name	siehe Tabelle	
-		Maßstab SCALE	Benennung/DESCRIPTION	
26 0178 93 02	ohne (roh)	1:1	Fuehrungslager	
26 0178 93	DIN 50961 Fe/Zn 8+2 C	2:1	Guide bearing	
Artikelnummer	Oberflächenbehandlung	KNOTT BRAKE AND TRAILER TECHNOLOGY		KV13/18
Index Ref.	Aend. Nr. / MODIFIC. No.	Datum / DATE	Name	Blatt / SHEET Von / Of 1 / 1 Blattformat / SHEET SIZE A2