



**ALKO**  
1258169

Daten innen erhaben angebracht:

CAV L

Werkzeug-Nr.



Datumsuhr  
(Monat/Jahr)

**Bestätigte UV- Beständigkeit nur bei schwarzem Grundmaterial!**

**Farbe: Schwarz**

**Alle nicht bemaßten Radien R=4**

**Die angegebene Wanddicke von ca. 3 mm kann fertigungsbedingt, wenn nötig auch erhöht werden.**

**Teilgewicht bei 3mm Wanddicke ca. 0,45 kg**

- Wichtige Konstruktionshinweise**
- Formtrennung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
  - Entformungsrichtung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
  - Auswerfer: Ausführung und Position nach Vereinbarung
  - Unberaubte Wanddicke:
  - Unberaubte Formschräge:
  - Unberaubte Radien:
  - Rippen: Dicke
    - zuzüglich Formschräge
    - abzüglich Formschräge
  - Übergänge verrundet mit R
  - zulässige Abweichung nach DIN 16901
  - Oberflächen: Außenflächen:
    - glänzend, Rauheitsgrad nach DIN 1302
    - strichpoliert, matt, Rauheitsgrad N6 nach DIN 1302
    - Erodierstruktur Nr. nach VDI 3400
    - sandgestrahlt
  - Innenflächen:
    - Rauheitsgrad max. nach DIN 1302
    - poliert für optimale Entformung
  - Kennzeichnung mit
    - a) Ident.-Nr.:
      - ohne einstellbarem Zeiger für weitere mit Ident.-Nr.
      - austauschbar
    - b) Material: > <
      - 2 Zeiger runden Ø
      - Tabelle (für Körnerkennzeichnung)
    - c) Abspritzdatum mit Monat und Jahr mit  2 Zeiger runden Ø
  - Position: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
  - Schrift: DIN 1451 - 1B (Mittelschrift)
    - mm  erhaben
    - vertieft
  11. Farbe: Nach AL-KO Farbcode G900 (Erstmuster)
  12. Versatz bei Formtrennung: Wechsellinsensatz max.
  13. Werkzeugausführung mit:
    - Wechsellinsensatz
    - Schieber
  14. Zeichnung:
    - 2D
    - Ableitung von 3D-Modell in  Solid  Surface
  15. Anguß: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung

**Werkstoffangabe für Kunststoffe**

Werkstoff:	PP-EPDM Reg.	Glasfaseranteil %:	hochschlagfest
Eigenschaft:	n. Datenblatt	kälteschlagzäh	wärmebeständig
		UV-beständig	frei von Cadmium, Blei und AZO

Handelsname:  
Typ:  
Handelsname:  
Typ:  
Qualitätsstufe:  NT nicht typgerecht  MG. Malignat Regenerat  la Typware

Konditionierung:  
**Wichtiger Hinweis für den Lieferanten:**  
Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebener Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Kunststoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden. Beschaffenheit der Teile: Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fülllinien, Rissen, Lunken und dergleichen sein. Einfallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Verstärkungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen. Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht antistatisch eingestellte Kunststoffe charakteristischen Versäuerungsgerüche zeigen!

Verstärkung:	Änderungstext	Oberfläche nach EN ISO 1302	Zul. Abweichung nach DIN ISO 2768 g	Werkstoff: PP-EPDM Reg.	Norm:	Halbzeug:	Norm:	Ident.-Nr.:
Verstärkung:	Änd.-Nr.	Datum:	Name:	Gewicht:	KG	Bearb.:	HAISS	Datum: 20.11.2008
Benennung:				KOTFLÜGEL E 1449 (EINACHSER) VARIANTE SPRITZGUSS		Projekt:		
ALKO Kunststofftechnik GmbH D-89335 Ichenhausen		Ident.-Nr. 1258169	Maßstab 1:2		Bl.-Nr. 1	Bl.-Anz. 1	Format A1	
Urspr.:	Ers. f.:	Ers. d.:						

1258169\_Zeichn\_C01LE1449\_7.Donnerstag, 20. November 2008 15:23:04

PDM-Status:

Finale Freigabe

Verstärkung: 43 / 23.03.2004