



CAD - Zeichnung!
keine manuelle Aend. zul.

W
(A)

Index REF.		Aend Nr. MODIFICA-TION-NO.	Datum DATE	Name NAME	Passmass FIT DESIGN	Abmasse FIT TOL.	Oberflaechen-Symbole SURFACE FINISH-SYMB		
							Symbol	Rz (µm)	
							✓	40-63	
							✓	16-25	
							✓	5-10	
							✓	4-6	
							✓	1-2	
Maerzbehandlung HEAT TREATMENT				DIN 6784	zul. Abweichung fuer Masse ohne Toleranzangabe n DIN 7168-m-S		Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD		
				1+0.3	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN 7168-m-S		auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34		
				-0.3	THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		PARITY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.		
Oberflaechenbehandlung/FINISH				DIN 50961 - Fe/Zn 8+4 B					Rohteil Nr. ROUGH-NO
Gewicht WEGHT		Rohg. ROUGH		Halbzug-/SEMFINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL		S137-2	
Feinlig. FINISHED		9		BI 3 - DIN 1016 gebd/gef		Ersatz MATERIAL SUBSTITI		fuer Zehng-Nr. fuer Benennung	
ISO-Methode		Gezeichnet DRAWN		Geprueft CHECKED		Zehng-Nr./DRAWING-NO		472266	
Datum DATE		27.01.1999		LP		Artikel-Nr./ART NO		472266	
Name		L01D1		LP		Benennung/DESCRIPTION		Stosdaempferhalter	
Massstab SCALE		1:1		KNOTT Bremsen Achsen KNOTT GMBH D 83125 Eggstaeltl		Blatt von Blattformat SHEET OF SHEET SIZE		1 1 A4	