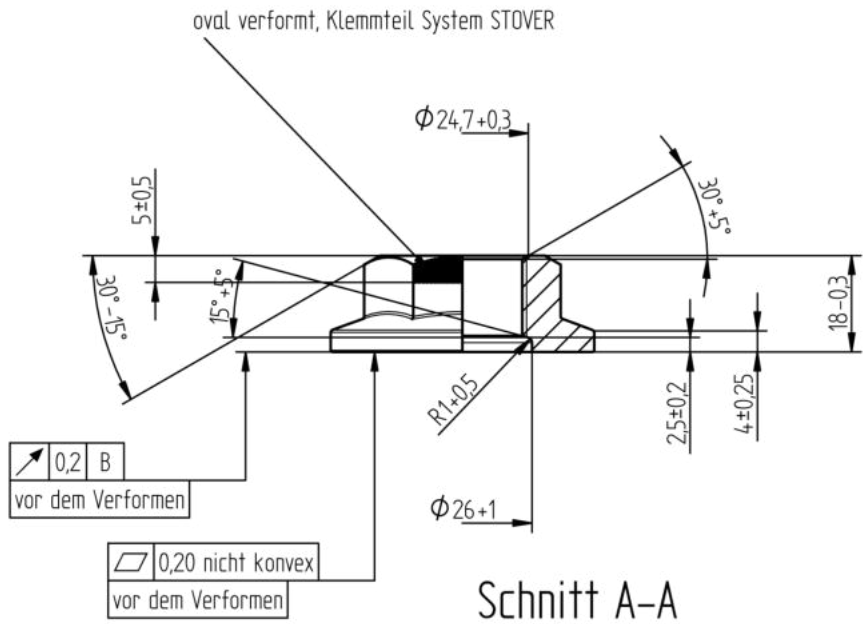
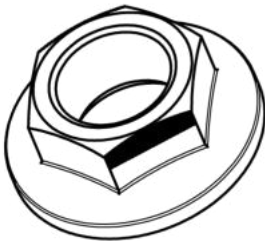
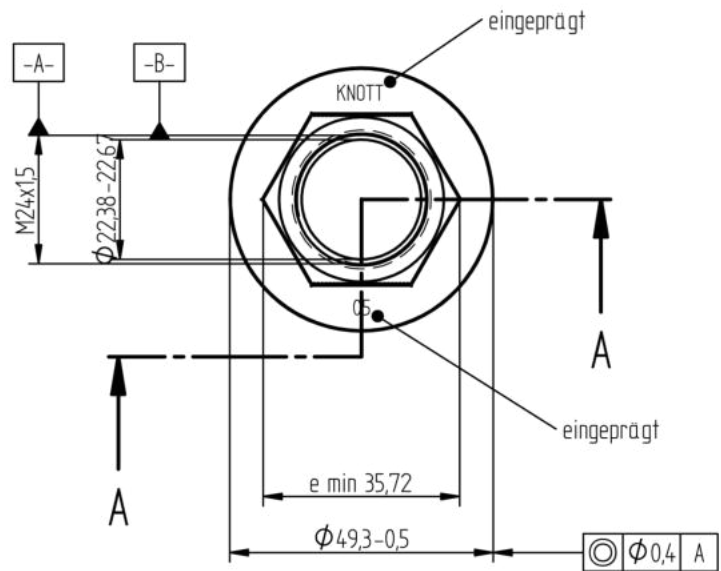
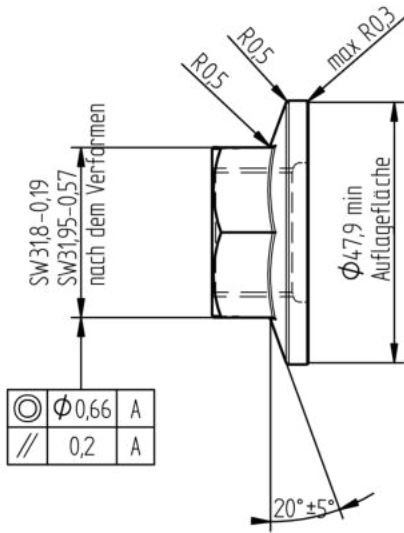


Prüfvorschrift:

1. Prüflos min 2 Stück pro Lieferung
2. Prüfschraube:
Artikel-Nr: 409691.001
3. Anziehdrehmoment 280 bis 300Nm
4. Gewindegewissung:
I. Aufschrauben max 50Nm
I. Abschrauben min 15Nm



Schnitt A-A



Technische Lieferbedingungen DIN 267
Produktklasse A
Mech. Eigenschaften DIN 267 Teil 23, DIN ISO 898 Teil 6

CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH A3C, gewachst mit ww40		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, AS PER DIN ISO 2768-1 m		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSURE TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.	
Änd.Nr. "00000" = geringfügige Änderung ohne technische Bedeutung MODIFY NO. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		DIN ISO 13715		1-0,1 -0,3		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Rohrteil-Nr. ROUFR-NO.	
Gewicht WEIGHT		Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL Fstkl. 05 (C35 ww. C45 vergütet)		Zchnng.Nr. DRAWING-NO. 407963		Artikel-Nr. ART. NO. 407963.001	
ISO-Methode 1		Gezeichnet DRAWN 14.04.2008		Geprüft CHECKED 14.04.2008		Benennung DESCRIPTION Flanschmutter Flange nut M24x1,5 selbstsichernd SW32		Blatt SHEET Von OF 1 1	
Maßstab SCALE 1:1		Name Loipl		Hf		GROUP P		Blattformat SHEET SIZE A3	
Index REF.		Änd. Nr. MODIFY. No.		Datum DATE		Name			
1		17047		26.05.2009		H., Loipl			

