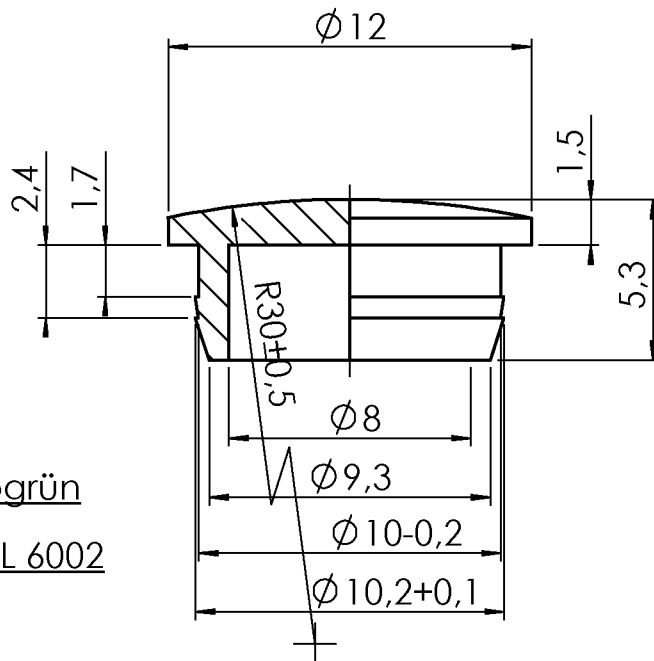


Farbe: laubgrün
 ähnlich: RAL 6002



Wichtige Konstruktionshinweise		Werkstoffangabe für Kunststoffe	
1. Formtrennung:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	Werkstoff:	Glasfaseranteil %
2. Entformungsrichtung:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	PA 6.6	hochschlagfest
3. Auswerfer:	Ausführung und Position nach Vereinbarung		<input checked="" type="checkbox"/> kälteschlagzäh
4. Unbemaßte Wanddicke:		Eigenschaft:	<input checked="" type="checkbox"/> wärmebeständig
5. Unbemaßte Formschräge:			<input checked="" type="checkbox"/> UV-beständig
6. Unbemaßte Radien:			<input checked="" type="checkbox"/> frei von Cadmium, Blei und AZO
7. Rippen: Dicke	<input type="checkbox"/> zuzüglich Formschräge <input type="checkbox"/> abzüglich Formschräge	Handelsname:	
Übergänge verrundet mit R		Typ:	
8. zulässige Abweichung nach DIN 16901		Handelsname:	
9. Oberflächen: Außenflächen:	<input type="checkbox"/> glänzend, Rauheitsgrad nach DIN 1302 <input type="checkbox"/> strichpoliert, matt, Rauheitsgrad N6 nach DIN 1302 <input checked="" type="checkbox"/> Erodierstruktur Nr. nach VDI 3400 <input type="checkbox"/> sandgestrahlt	Typ:	
Innenflächen:	<input type="checkbox"/> Rauheitsgrad max. nach DIN 1302 <input type="checkbox"/> poliert für optimale Entformung	Qualitätsstufe:	<input type="checkbox"/> NT nicht typgerecht <input checked="" type="checkbox"/> MG: Malgut Regenerat la: Typware
10. Kennzeichnung mit		Konditionierung: 2.3%	
a) Ident.-Nr.:	<input type="checkbox"/> ohne einstellbarem Zeiger für weitere <input type="checkbox"/> mit Identnr. <input type="checkbox"/> auswechselbar	Wichtiger Hinweis für den Lieferanten: Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebener Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Kunststoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden. Beschaffenheit der Teile: Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fließlinien, Rissen, Lunker und dergleichen sein. Einfallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Versteifungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen. Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht antistatisch eingestellte Kunststoffe charakteristischen Verstaubungseffekte zeigen!	
b) Material:	> PA 6.6 <		
c) Abspritzdatum mit Monat und Jahr mit	<input type="checkbox"/> 2 Zeigeruhren Ø <input type="checkbox"/> Tabelle (für Körnerkennzeichnung)		
Position:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung		
Schrift:	DIN 1451 - 1B (Mittelschrift) mm <input type="checkbox"/> erhaben <input type="checkbox"/> vertieft		
11. Farbe: smaragdgrün ähnlich: RAL 6001	Nach AL-KO Farbcode G900 (Erstmuster)		
12. Versatz bei Formtrennung/Wechseleinsatz max.:	<input type="checkbox"/> Wechseleinsatz <input type="checkbox"/> Schieber		
13. Werkzeugausführung mit	<input type="checkbox"/> 2D <input checked="" type="checkbox"/> Ableitung von 3D-Modell in <input checked="" type="checkbox"/> Solid <input type="checkbox"/> Surface		
14. Zeichnung			
15. Anguß:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung		

PDM-Status:

01	A	Neuer Werkstoff PA 6.6 - Laubgrün RAL 6002 war Smaragdgrün RAL 3001							
Vers. RevS Änderungstext									
Oberfläche nach EN ISO 1302		Zul. Abweichung nach DIN ISO 2768 M		Werkstoff		Norm		Halbzeug Norm Materialnr.	
				-		*		-	
Vers. RevS		Änd.-Nr.		Datum		Name		Gewicht - KG	
01 A		16655		22.07.2011		FINK		Bearb. Name: SAUTNER	
								Datum: 30.11.2005	
Benennung								Projekt: -	
STOPFEN RAL6002									
				ALKO Alois Kober GmbH D-89359 Kötz		Materialnr. 373245		Klass.-Nr. 45370801	
Urspr. -		Ers. f. MEDUSA ZNG. VOM 23.04.1990				Maßstab 4:1		Bl.-Nr.]	
						Bl.-Anz.]		Format A4	
						Ers. d. -			

freigegeben