


b	363 ± 1 war 362 ± 0,5 ; 441 ± 1 war 443 ; 12 war 12,5 u. 15;	24.2.95	gumm	
a	Maß $\phi 12 \text{ H}12$ war $\phi 12 \text{ H}11$ / $\phi 12 \text{ H}12$ war 12,1	17.3.89	Sch.	
2	Werkstoff St 52-3 war St 50-2 K.	1.10.85	Blücher	Änderungs Nr. 127
1	$\phi 12 \text{ H}11$ war $\phi 12,5$ / Maß 362 ± 0,5 ist neu / 54 ± 0,2 w. 54	16.4.81	Hoffmann	
Nr.	Änderung	Tag	Name	Geprüf

freigegeben

Wenn kein Abmaß angegeben, gilt		Werkstoff St 52-3 DIN 17100	
Oberflächengüte: \sim glatt ∇ geschruppt ∇ geschliffen ∇ feingeschliffen		Freimaßtoleranzen nach DIN 7168 o o o o fein mittel grob	
Für diese Zeichnung wird jeglicher Rechtsschutz in Anspruch genommen Sie darf unerlaubt weder kopiert, vervielfältigt od. Dritten mitgeteilt noch anderweitig mißbraucht werden und bleibt unser Eigentum		Halbzeug Rd 38 DIN 668  Alois Kober KG Maschinenfabrik	
Gez.	Tag 23.3.78	Name	
Gepr.			
Ges.			
Maßstab 1:2,5	Benennung Zugstange		Rohgewicht je Stück
Stückzahl 1	Zeichnungs-Nr.: 2.17.345.02.01		Fertiggewicht je Stück
			Ersatz für: