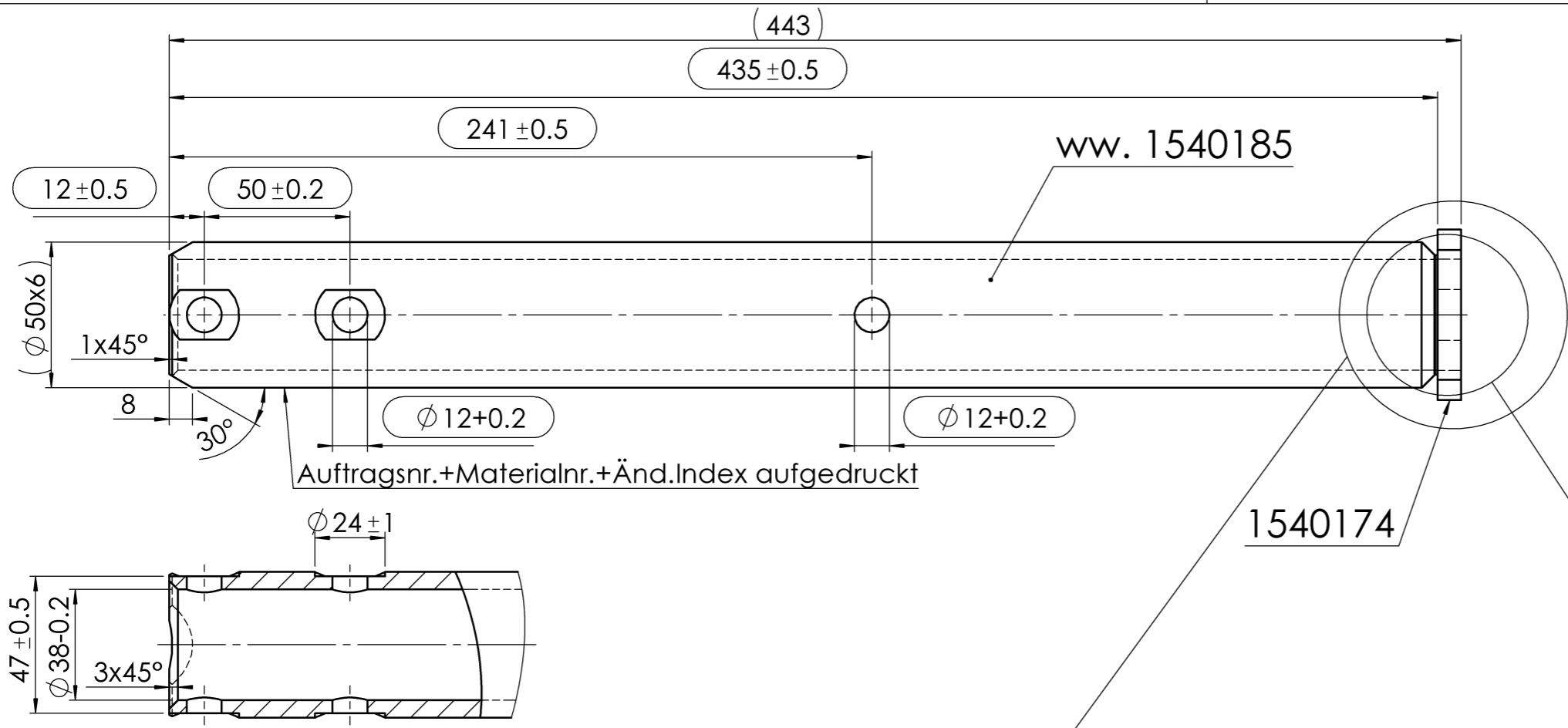
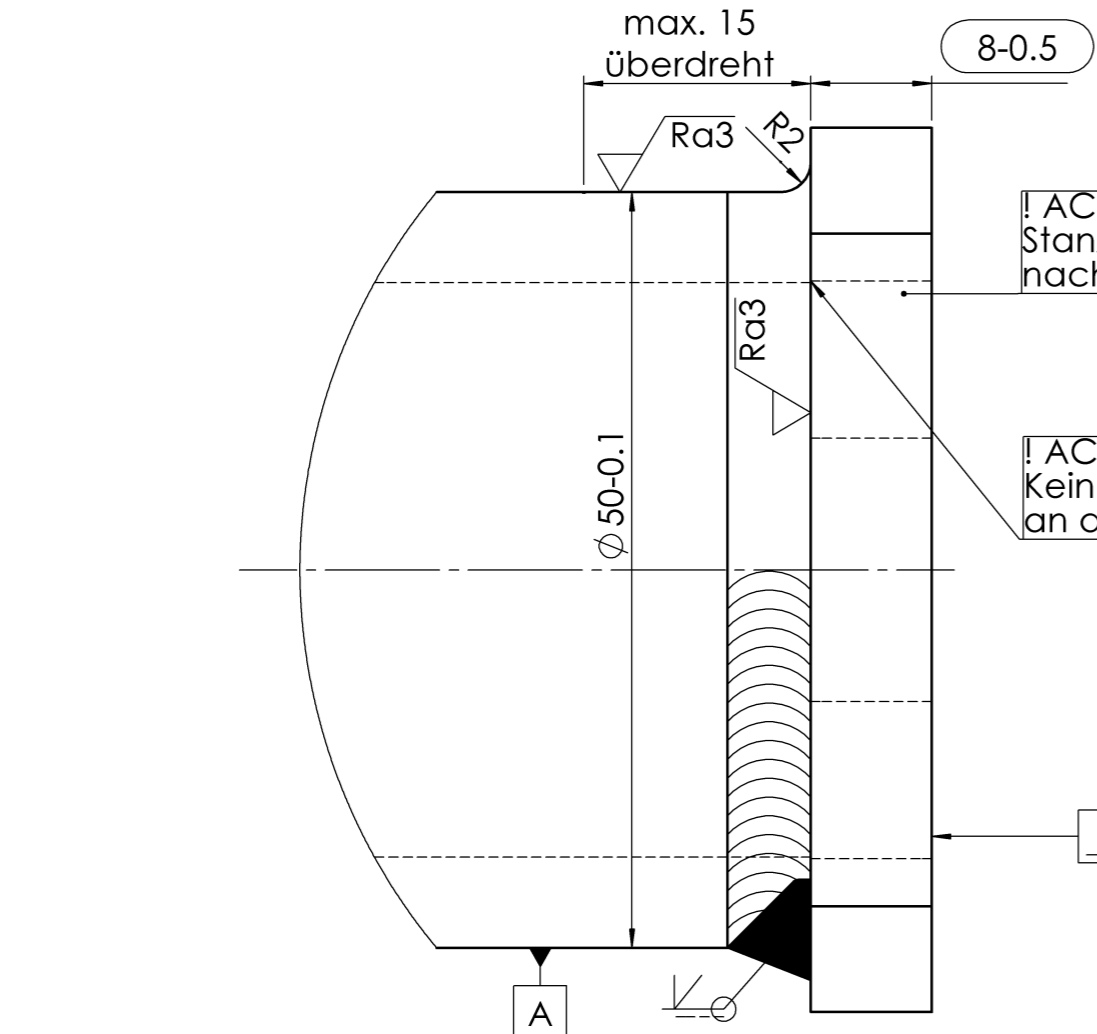


Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!
 Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten
 © Alle Rechte bei AL-KO, auch für Schutzrechtsanmeldungen. Alle Verfügungsrechte, wie Kopie- und Weitergaberechte, bei uns.

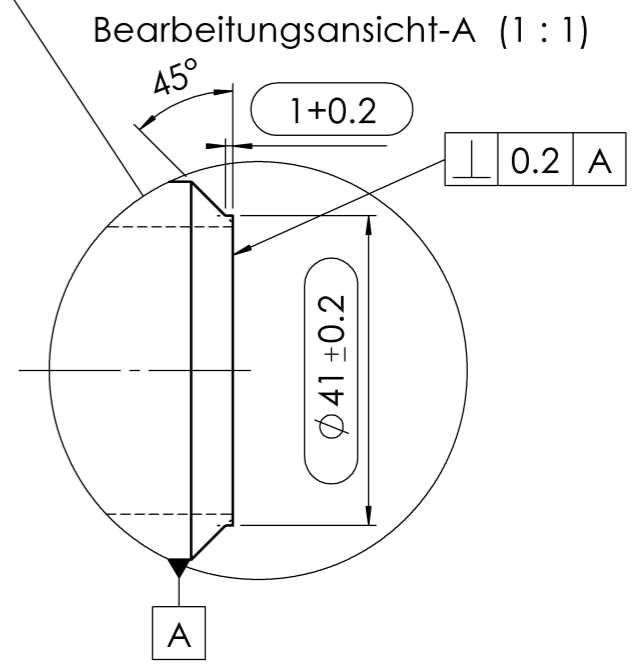


Schweiß-Bearbeitungsansicht-B
 Schweiß-Bearbeitungsansicht-B (2 : 1)



! ACHTUNG !
 Stanzrichtung des InnenØ der Zugrohrplatte
 nach außen einlegen !

! ACHTUNG !
 Kein Schweißnahtüberstand
 an der Innenseite



Bohrungen und Kanten gratfrei

Vers.	RevS	Änd.-Nr.	Datum	Name	Gewicht	3,000 KG	Bearb. Name:	GRUNSER	Datum:	08.05.2012
03	L	19389	26.08.2016	GRUNSER	Benennung					
02	K	17951	14.11.2014	GRUNSER	ZUGROHR GESCHW					
01	J	16994	08.05.2012	GRUNSER						
00	I	15066	25.02.2008	GRUNSER	Projekt: -					

Oberfläche nach EN ISO 1302		Zul. Abweichung nach DIN ISO 2768 M	Werkstoff E355+C	Norm DIN EN 10025	Halbzeug RHR 50X6	Norm DIN EN 10305-2	Materialnr. 753825
Urspr. -		Ers. f. -		Ers. d. -			

AL-KO
 AL-KO KOBER GMBH
 D-89359 Kötz

Materialnr. **385536**
 Klass.-Nr. **352995**

Maßstab **1:2**
 Bl.-Nr. **1**
 Bl.-Anz. **1**
 Format **A3**

freigegeben

385536 / Freitag, 2. September 2016 16:03:50

Vorlage Vers. 4.3.1 / 14.07.2005