



Werkstoffangabe für Kunststoffe		Wichtiger Hinweis für den Lieferanten Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebener Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Werkstoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden.	Beschaffenheit der Teile: Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fließlinien, Rissen, Lunker und dergleichen sein. Einfallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Versteifungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen! Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht antistatische eingestellte Kunststoffe charakteristischen Verstaubungseffekte zeigen!										
Werkstoff: Polyamid 6.6 PA 6.6	<table border="1"> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>Glasfaseranteil %</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>hochschlag</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>kälteschlagzäh</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>wärmebeständig</td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td>UV-beständig</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>Cadmiumfrei</td></tr> </table>			<input type="checkbox"/>	Glasfaseranteil %	<input type="checkbox"/>	hochschlag	<input type="checkbox"/>	kälteschlagzäh	<input type="checkbox"/>	wärmebeständig	<input checked="" type="checkbox"/>	UV-beständig
<input type="checkbox"/>	Glasfaseranteil %												
<input type="checkbox"/>	hochschlag												
<input type="checkbox"/>	kälteschlagzäh												
<input type="checkbox"/>	wärmebeständig												
<input checked="" type="checkbox"/>	UV-beständig												
<input type="checkbox"/>	Cadmiumfrei												
Eigenschaft:													
Handelsname: Dr. Illing Polyloy Typ: A70 SK od. A75 SK mit 3% HOS₂		Achtung! Alle nichtbemaßten scharfen Übergänge müssen mit R 1,5 gerundet sein.	freigegeben										
Handelsname: BASF Ultramid Typ: A3K mit 3% HOS₂													
Qualitätsstufe:	<table border="1"> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>NT nicht typgerecht</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>MG Mahlgut Regenerat</td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td>la. Typware</td></tr> </table>	<input type="checkbox"/>	NT nicht typgerecht	<input type="checkbox"/>	MG Mahlgut Regenerat	<input checked="" type="checkbox"/>	la. Typware						
<input type="checkbox"/>	NT nicht typgerecht												
<input type="checkbox"/>	MG Mahlgut Regenerat												
<input checked="" type="checkbox"/>	la. Typware												
Sichtbare Oberfläche		Konditionierung:											
<table border="1"> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>Erdierstruktur Nr</td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>Sandstruktur</td></tr> <tr><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td>glänzend</td></tr> </table>		<input type="checkbox"/>	Erdierstruktur Nr	<input type="checkbox"/>	Sandstruktur	<input checked="" type="checkbox"/>	glänzend	25%					
<input type="checkbox"/>	Erdierstruktur Nr												
<input type="checkbox"/>	Sandstruktur												
<input checked="" type="checkbox"/>	glänzend												

ausgegeben von: FENGLER 17.02.2021 07:59:55
Diese Unterschrift ist eine elektronische Signatur und verbleibt in unserm Eigentum.

a <u>Werkstoffangabe für Kunststoff neu;</u>													
Zust. Änderungstext													
Oberfläche n. DIN 1302		zul. Abweichung n. DIN 7168		Werkstoff		DIN		Halbzeug		DIN		Ident-Nr.	
mittel													
Gewicht				Maßstab				Format					
				1:1				A4					
Datum		Name		Benennung								Bl.-Nr.	
28.11.86		Ka.		Lagerbuchse									
Gepr.													
Norm													
				Alois Kober GmbH Maschinenfabrik									
a 1840		25.11.86		Ident-Nr.				Klass.-Nr.					
		Ka.		217.345.02.07				4.108.02					
Zust.		Änd.-Nr.		Datum		Name		Urspr.		Ers. f.		Ers. d.	