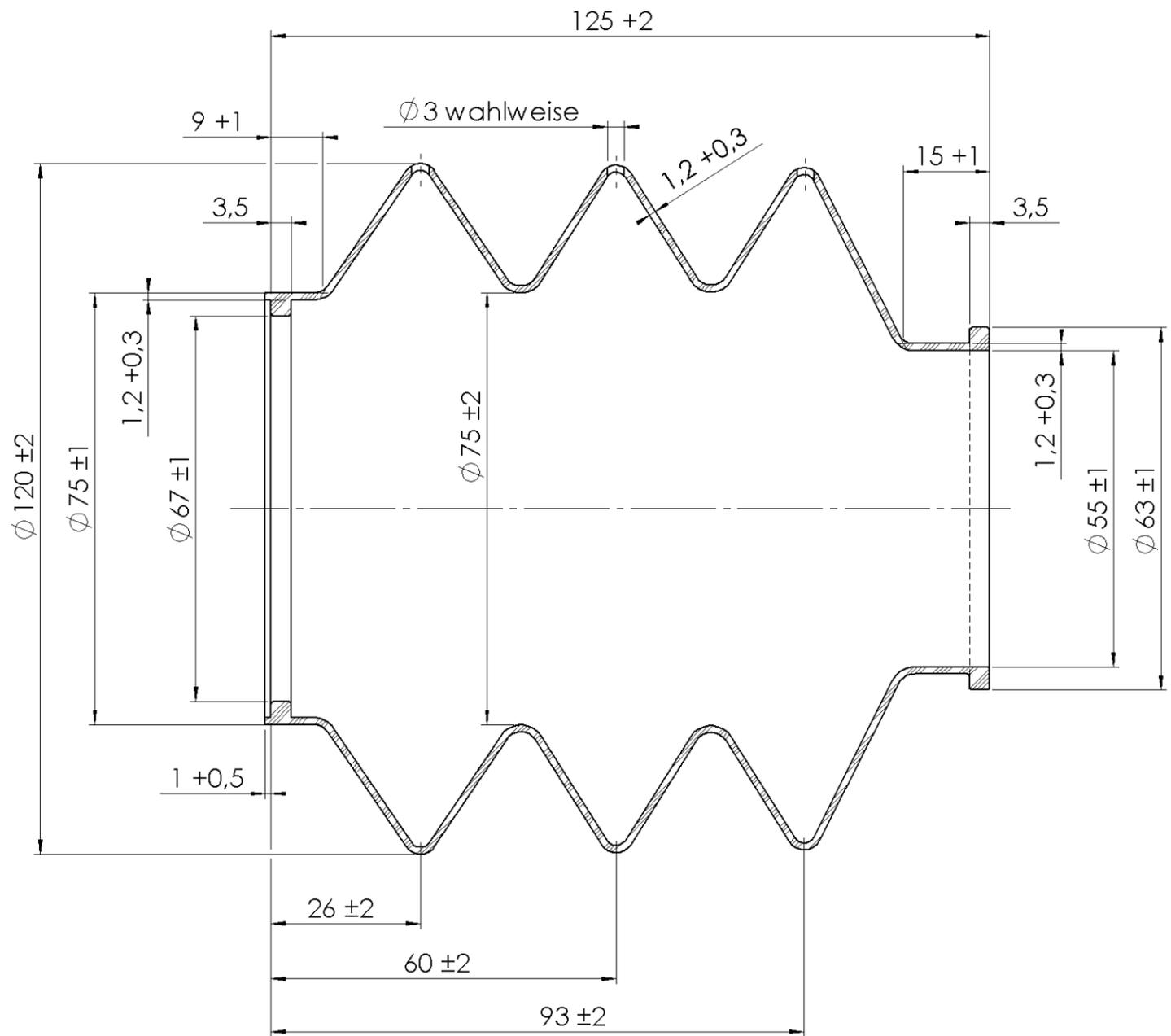


Öl- und Ozonbeständig
 Abriebfest
 Farbe: Schwarz
 Härte: 50° ±5° ShA



Wichtige Konstruktionshinweise

- 1. Formtrennung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
- 2. Entformungsrichtung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
- 3. Auswerfer: Ausführung und Position nach Vereinbarung
- 4. Unbemaßte Wanddicke: zuzüglich Formschräge abzüglich Formschräge
- 5. Unbemaßte Formschräge:
- 6. Unbemaßte Radien: R0,5
- 7. Rippen: Dicke

- Übergänge verrundet mit R 0,5
- 8. zulässige Abweichung nach DIN 16901
- 9. Oberflächen: Außenflächen:
 - glänzend, Rauheitsgrad nach DIN 1302
 - strichpoliert, matt, Rauheitsgrad N6 nach DIN 1302
 - Erodierstruktur Nr. nach VDI 3400
 - sandgestrahlt

- Innenflächen:
 - Rauheitsgrad max. nach DIN 1302
 - Rippen u. Dome: poliert für optimale Entformung

- 10. Kennzeichnung mit
 - a) Ident.-Nr.:
 - ohne einstellbarem Zeiger für weitere
 - mit Identnr.
 - auswechselbar

- b) Material: > ___ <
- c) Abspritzdatum mit Monat und Jahr mit
 - 2 Zeigeruhren Ø
 - Tabelle (für Körmerkennzeichnung)

- Position: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
- Schrift: DIN 1451 – 1B (Mittelschrift)
 - erhaben
 - vertieft

- 11. Farbe: Nach AL-KO Farbcode G900 (Erstmuster)

- 12. Versatz bei Formtrennung/Wechseleinsatz max.:
- 13. Werkzeugausführung mit
 - Wechseleinsatz
 - Schieber

- 14. Zeichnung
 - 2D
 - Ableitung von 3D-Modell in Solid Surface

- 15. Anguß: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung

Werkstoffangabe für Kunststoffe

| | |
|--------------|--------------------------------|
| Werkstoff: | Glasfaseranteil % |
| Weich - PVC | hochschlagfest |
| Eigenschaft: | kälteschlagzäh |
| | wärmebeständig |
| | X UV-beständig |
| | frei von Cadmium, Blei und AZO |

Handelsname: Forma-Plast

Typ: NS 505

Handelsname:

Typ:

Qualitätsstufe:

- NT nicht typgerecht
- MG: Maltgut Regenerat
- la: Typware

Konditionierung:

Wichtiger Hinweis für den Lieferanten:

Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebener Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Kunststoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden. Beschaffenheit der Teile: Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fließlinien, Rissen, Lunken und dergleichen sein. Einfallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Versteifungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen. Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht antistatisch eingestellte Kunststoffe charakteristischen Verstaubungseffekte zeigen!

PDM-Status:

freigegeben

| | | | | | |
|----------------------------------|---|---|--|--|--|
| 00 | D | Härteangabe richtiggestellt: 50°ShA±5°; Oberfläche: sandgestrahlt war glänzend; | | | |
| Vers./RevS Änderungstext | | | | | |
| Oberfläche nach EN ISO 1302 | | Zul. Abweichung nach DIN ISO 2768 m | | Werkstoff Norm Halbzeug Norm Materialnr. | |
| - | | - | | - | |
| Vers./RevS | | Änd.-Nr. | | Datum | |
| 00 | | D 12000 | | 10.03.2003 | |
| Name | | Gewicht | | Bearb. Name: KALISCHKO | |
| BESTLER | | - KG | | Datum: 16.11.2007 | |
| Benennung | | | | | |
| FALTENBALG AE | | | | | |
| ALKO | | Materialnr. | | Klass.-Nr. | |
| Alois Kober GmbH D-89359 Kötz | | 21726605 | | 410401 | |
| Maßstab 1:1 | | Bl.-Nr. 1 | | Bl.-Anz. 1 | |
| Format A3 | | Ers. f. MEDUSA ZNG. VOM 01.10.2002 | | Ers. d. - | |