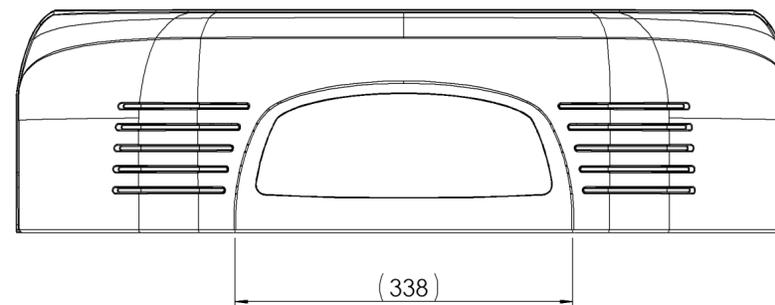
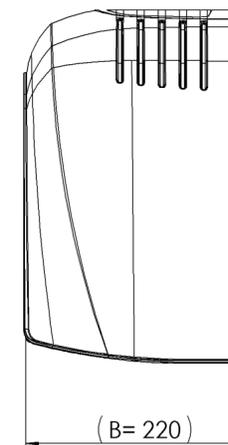
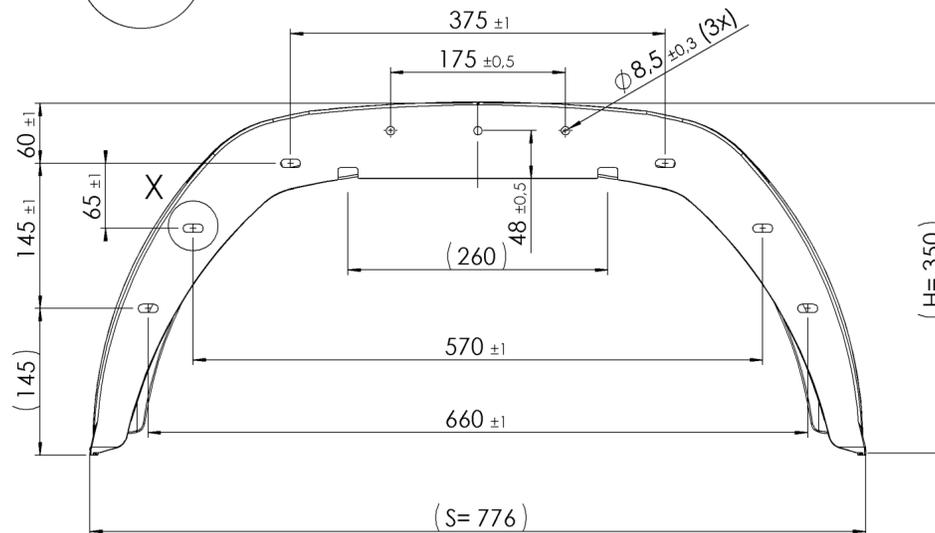
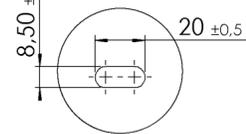
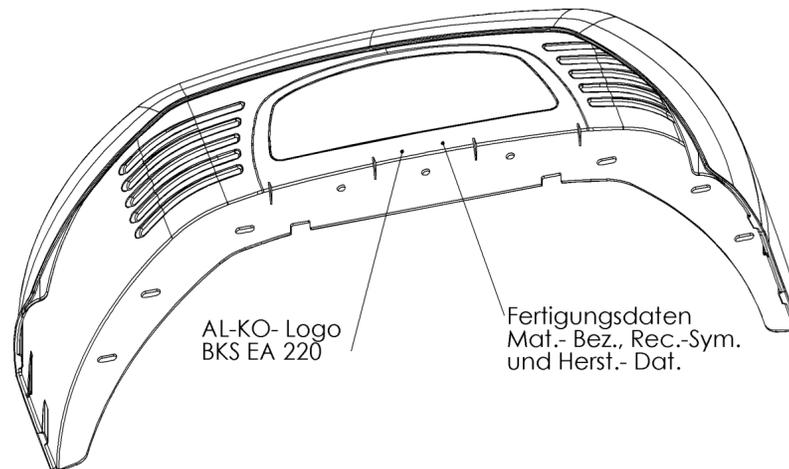


X (1:2)



Ansicht Kotflügel- Innenseite mit Kennzeichnungen



Farbe: Schwarz  
(ähnl. RAL 9017)

- Wichtige Konstruktionshinweise**
1. Formtrennung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
  2. Entformungsrichtung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
  3. Auswerfer: Ausführung und Position nach Vereinbarung
  4. Unbemaßte Wanddicke:
  5. Unbemaßte Formschräge:
  6. Unbemaßte Radien:
  7. Rippen: Dicke
    - zuzüglich Formschräge
    - abzüglich Formschräge
- Übergänge verrundet mit R  
 8. zulässige Abweichung nach DIN 16901  
 9. Oberflächen: Außenflächen:
  - glänzend, Rauigkeitsgrad nach DIN 1302
  - strichpoliert, matt, Rauigkeitsgrad N6 nach DIN 1302
  - Erodierstruktur Nr. nach VDI 3400
  - sandgestrahlt
 Innenflächen:
  - Rauigkeitsgrad max. nach DIN 1302
  - poliert für optimale Entformung
 Rippen u. Dome:
  - ohne einstellbarem Zeiger für weitere Identnr.
  - mit einstellbarem Zeiger für weitere Identnr.
  - auswechselbar
 10. Kennzeichnung mit
  - a) Ident.-Nr.:
    - ohne einstellbarem Zeiger für weitere Identnr.
    - mit einstellbarem Zeiger für weitere Identnr.
    - auswechselbar
  - b) Material: > <
  - c) Abpritzdatum mit Monat und Jahr mit
    - 2 Zeigeruhren Ø
    - Tabelle (für Körmerkennzeichnung)
 Position: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung  
 Schrift: DIN 1451 – 1B (Mittelschrift)
  - mm  erhaben
  - mm  vertieft
 11. Farbe: Nach AL-KO Farbcode G900 (Erstmuster)
  - Wechseleinsatz
  - Schieber
 12. Versatz bei Formtrennung/Wechseleinsatz max.:  
 13. Werkzeugausführung mit
  - Wechseleinsatz
  - Schieber
 14. Zeichnung
  - 2D
  - Ableitung von 3D-Modell in  Solid Surface
 15. Anguß: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung

**Werkstoffangabe für Kunststoffe**

Werkstoff:		Glasfaseranteil %
PP - EPDM	X	hochschlagfest
	X	kälteschlagzäh
Eigenschaft:	X	wärmebeständig
	X	UV-beständig
	X	frei von Cadmium, Blei und AZO

Handelsname:  
 Typ:  
 Handelsname:  
 Typ:  
 Qualitätsstufe:
 

- NT nicht typgerecht
- MG: Malgut Regenerat
- la: Typware

 Konditionierung:  
**Wichtiger Hinweis für den Lieferanten:**  
 Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebener Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Kunststoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden.  
 Beschaffenheit der Teile:  
 Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fließlinien, Rissen, Lunken und dergleichen sein.  
 Einfallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Versteifungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen. Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht antistatisch eingestellte Kunststoffe charakteristischen Verstaubungseffekte zeigen!

Vers./Rev.		Änderungstext		Norm		Halbzeug		Norm		Materialnr.	
Oberfläche nach		Zul. Abweichung nach DIN ISO 2768 c		Werkstoff		S. TEXT					
Vers./Rev.		Änd.-Nr.		Datum		Name		Gewicht		KG	
								Bearb. Name: HAISS		Datum: 15.11.2016	
								Benennung		Projekt:	
										BKS EA 220 KOTFLUEGEL, EINACHS	
										Materialnr. <b>1259577</b>	
										Klass.-Nr. 180204	
								Maßstab 1:5		Bl.-Anz. 1	
								Ers. f. -		Ers. d. -	