



neue Urzeichnung

Artikel-Nr.	Art.-Nr. Handbremshebel geschw.	Art.-Nr. Griff	Art.-Nr. Abreißeil	Art.-Nr. Bolzen
202682.005	202681.001	④ 6.J1031.006	203202.003 (1700mm)	41 0212 94 01
202682.004	202681.001	④ 6.J1031.006	203202.001	41 0212 94 03
202682.003	202681.001	④ 6.J1031.006	203202.001	41 0212 94 02
202682.002	202681.001	④ 6.J1031.006	203202.001	41 0212 94
202682.001	202681.001	④ 6.J1031.006	203202.001	41 0212 94 01

CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH		DIN ISO 13715 L+0.3 L-0.3		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m		Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSURE TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.	
Aend.Nr.: "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIF. NO. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		Oberflächen-Symbole SURFACE FINISH SYMB.		Gewicht WEIGHT		Roh ROUGH		Zchng.Nr. DRAWING-NO.		Rohteil-Nr. ROUGH-NO.	
		Symbol		Rz µm		Fertig FINISHED		202682		siehe Tabelle	
1 14299 07.02.2005 HG. Lurtz		✓		40-63		9 Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT		Gezeichnet DRAWN		Geprueft CHECKED	
2 14548 05.07.2005 Spanik		✓		16-25		9		Datum DATE		Sj	
3 18353 14.12.2010 HG. Lurtz		✓		5-10		Name		Lurtz		Benennung/DESCRIPTION	
4 19229 25.01.2012 HG. Lurtz		✓		4-6		Maßstab SCALE		1:2		Handbremshebel kpl. Handbrake lever cpl.	
Index. REF.		Aend. Nr. MODIF. No		Datum DATE		Name		Lurtz		GF 43°/250/40°	
		Aend. Nr. MODIF. No		Datum DATE		Name		Lurtz		Blatt SHEET	
		Aend. Nr. MODIF. No		Datum DATE		Name		Lurtz		Von BY	
		Aend. Nr. MODIF. No		Datum DATE		Name		Lurtz		Blattformat SHEET SIZE	
		Aend. Nr. MODIF. No		Datum DATE		Name		Lurtz		A2	



Handbremshebel kpl.
Handbrake lever cpl.
GF 43°/250/40°