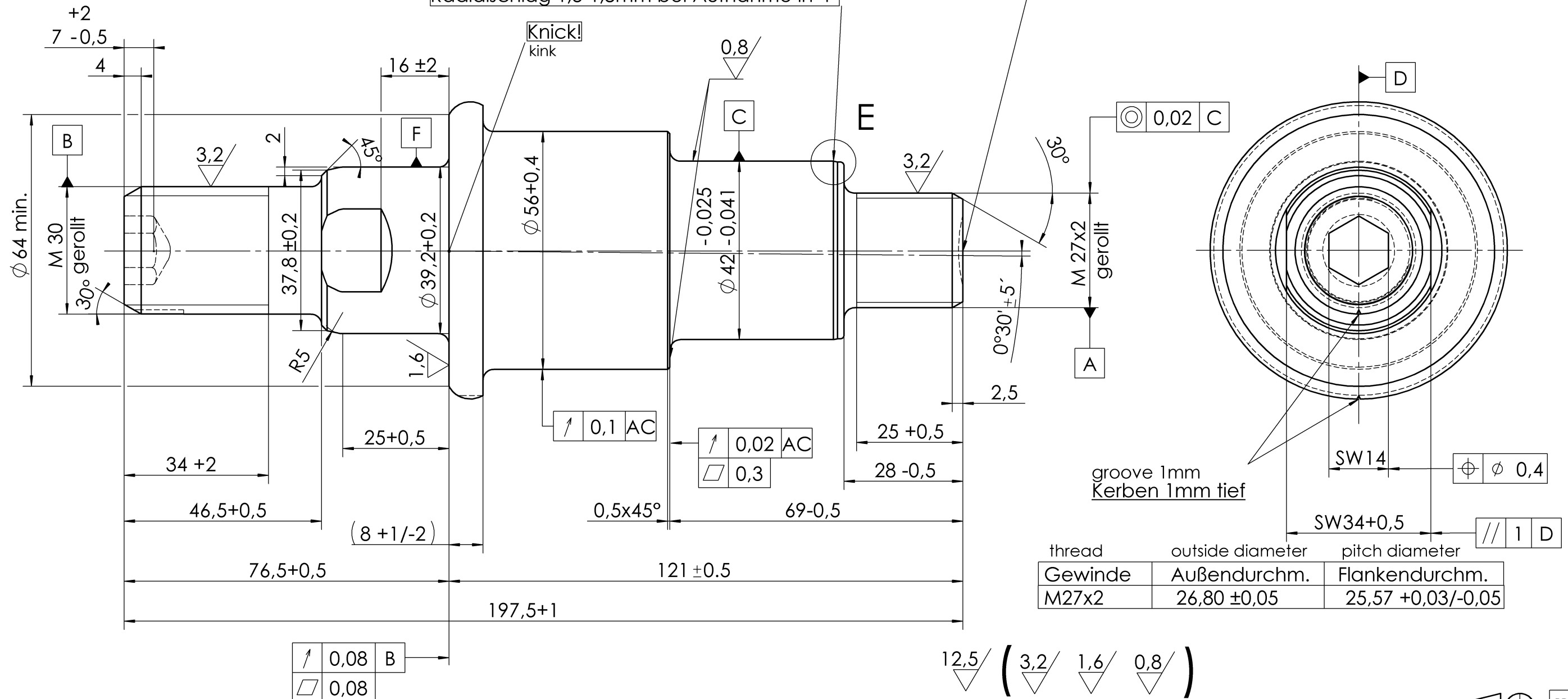


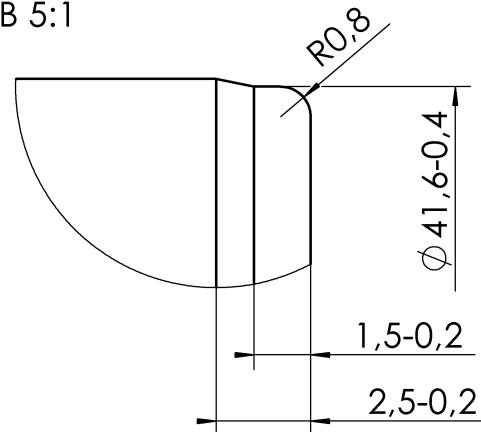
thread	core diameter	pitch diameter
Gewinde	Kernduchm.	Flankenduchm.
M30 DIN 13 Teil 13	29,8 ±0,05	27,55 -0,07

manufacturer's mark and date of production engraved
Herstellerzeichen (Bearbeitung) und Herstellungsdatum eingeprägt

eccentricity 1,3-1,8mm at uptake in "F"
Radialschlag 1,3-1,8mm bei Aufnahme in "F"



detail E scale 5:1
DETAIL E
MAßSTAB 5:1



raw part 581694
Rohling 581694
Alle nicht bemaßten Radien R2,5
all not labeled radii R2,5

06	P	Ø39,2 +0,2 war Ø39,2 ±0,2; 5mm Fase mit Ø37,8 bei Ø39,2 neu hinzu;										fre
05	O	Maß 34+2 war 34+1; Rundheit 0,02 bei Gewinde M27x2 hinzu;										
04	N	Maß 46,5 +0,5 war 43,5 +0,5 - Ansatz ø39,2 ±0,2 um 3mm verkürzt.										
03	M	Rauhtiefe Ra 1,6 an Anlagefläche zu Bremsschild neu hinzu.										
02	L	Bemaßung angepasst: 121±0.5 und (8 +1/-2) neu hinzu. Maß 113±0.5 ist ent fallen.										
Vers./Rev\$ Änderungstext												
Oberfläche nach EN ISO 1302		Zul. Abweichung nach ISO 2768 M		Werkstoff		Norm *		Halbzeug		Norm Material:		
Vers./Rev\$	Änd.-Nr.	Datum	Name	Gewicht		2,180 KG		Bearb. Name: MÄRZ		Datum: 19.03.2002		
06	P	30864	22.01.2019	TILLMANN	Benennung		Projekt: * ACHSSTUM GEDR RB2361COMP STUB AXLE MACHINED					
05	O	19920	28.11.2017	MÜLLERT								
04	N	17717	29.01.2014	FINK								
03	M	17704	22.01.2014	FINK								
02	L	17144	28.09.2012	FINK								
01	K	16620	12.07.2011	SPIEGLER H								
00	J	13184	21.09.2004	FINK								
					 Alois Kober GmbH D-89359 Kötz		Materialnr. 582541		Klass.-Nr. 490528			
							Maßstab		1:2	Bl.-Nr. 1	Bl.-Anz. 1	Format A3
Urspr.				Ers. f. MEDUSA V. 19.03.2002				Ers. d.				