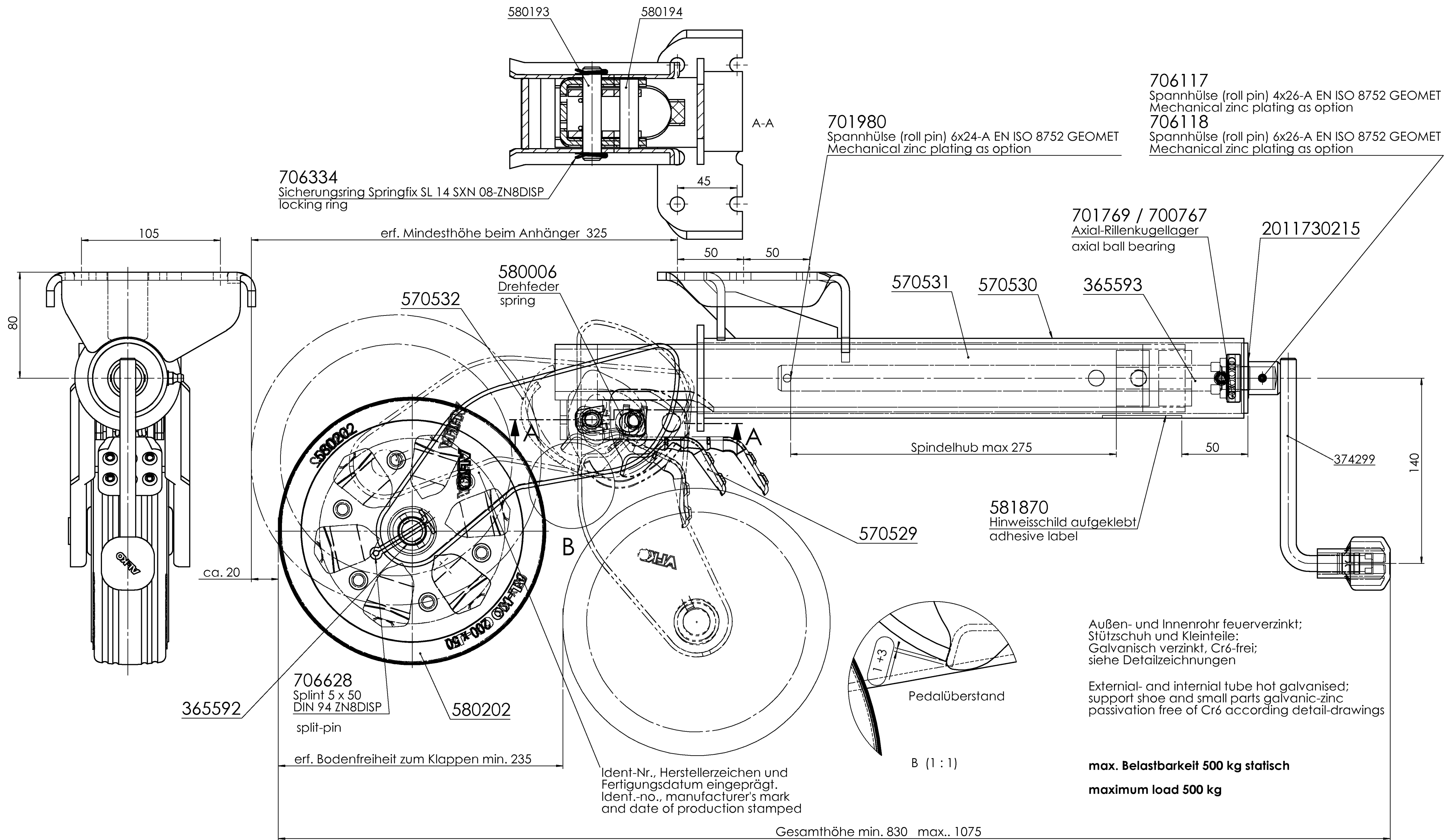




Achtung: Bei der Montage alle Lagerpunkte sowie alle aufeinander gleitenden Flächen einfetten!

Attention: All bearing points and all sliding parts be greased!

04	M	Umstellung auf C6-frei: Außenrohr auf Iststand ohne Sicken; Kontroll- Maß 1+3mm hinzu; 706334 war 702773:										fre		
03	L	Spannhülse 706118 war 701980; Spannhülse 706117 hinzu;												
02	K	Langloch für Lochbild 105x45 hinzu;												
01	J	Maß 105 hinzu (neuer Stützradflansch); Maß 80 war 70												
00	I	AL-KO Logo aktualisiert												
Vers. RevS Änderungstext														
Oberfläche nach EN ISO 1302		Zul. Abweichung nach DIN ISO 2768 M		Werkstoff		Norm		Halbzeug		Norm		Materialnr.		
				-		-		-		-		-		
Vers.	RevS	Änd.-Nr.	Datum	Name	Gewicht		- KG		Bearb. Name: BISSINGER			Datum: 31.07.2007		
04	M	18858	18.09.2015	BISSINGER	Benennung STUETZRAD SPNDL AUTOM 500 VERZINKT JACK WHEEL AL-KO Alois Kober GmbH D-89359 Kötz Materialnr. 242061 Maßstab 1:2 Klass.-Nr. 170122 Bl.-Anz. 1 Format A2								Projekt: -	
03	L	17473	03.07.2013	MÜLLER										
02	K	15950	03.03.2010	BISSINGER										
01	J	15423	25.11.2008	HARTINGER										
00	I	14525	30.01.2007	HARTINGER										
Urspr. ZNG. V. 02.07.1990					Ers. f. -					Ers. d. -				