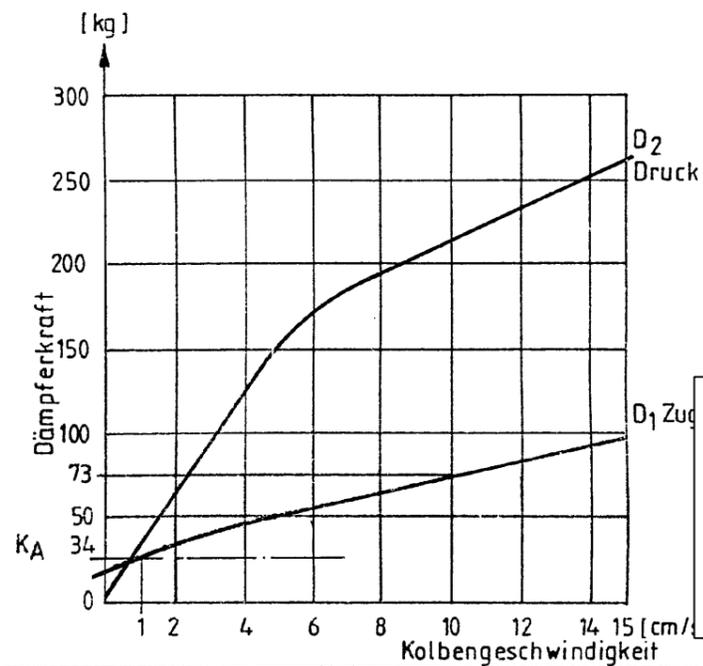


Aufdruck weiß
207 755 04
207 821 04

Herstelldatum
Tag / Jahr
Prüferkennzeichen

- Anwendung : 120 S / 120 SR / 1,3 VB
- Zeichnung nicht maßgetreu
- Dämpfer darf in der Anwendung weder ein- noch ausgeschoben als Endanschlag eingesetzt werden
- Einsatztemperatur : -20 ° bis +80 ° C
- Kolbenstange vor Verschmutzung, Farbe und Beschädigung schützen
- Verkantfreier Einbau ist zu gewährleisten
- Anschlüsse beliebig zueinander

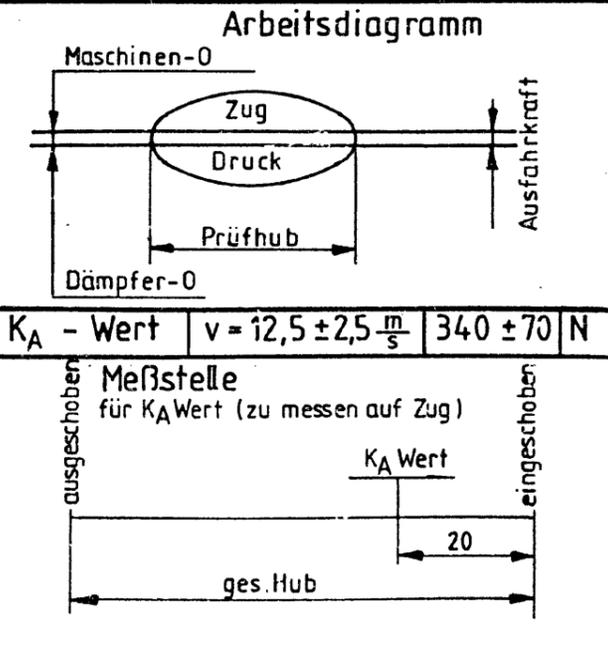


freigegeben

Endgültige Toleranzfestlegung erfolgt nach statischer Auswertung der Erstproduktion

Dämpferkraftprüfvorschrift: Kurbeltriebprüfung
Maschinen-0, Prüftemperatur 20 ° ± 2 ° C
Kolbenstange nach oben

		Abstimm- prüfung	Produktions- prüfung
Prüfhubmittellage	mm	286 ± 1	286 ± 1
Prüfhub	mm	20	20
Drehzahl	min.-1	50	100
Zugkraft	N	500 ± 100 N	730 ± 150 N
Druckkraft	N	1500 ± 250 N	2100 ± 400 N



Oberflächenbehandlung Verfahren

① schwarz lackiert
② Nislide schwarz

b Neue Zeichnung erstellt (Vorlage Fa. Stabilus)

Zust. Änderungstext

Oberfläche n. DIN 1302	zul. Abweichung n. DIN 7168	Werkstoff	DIN	Halbzeug	DIN	Ident-Nr.

Gewicht

Maßstab $1/1$ Format A3

Bearb. 14.10.97

Genennung **Dämpfer** Bl.-Nr.

Ident-Nr. **207.755.04** Klass.-Nr. **4 970 01**

ALKO Consulting-Engineering GmbH D-8871 Kötz

Erst. 207.755.04 Index A