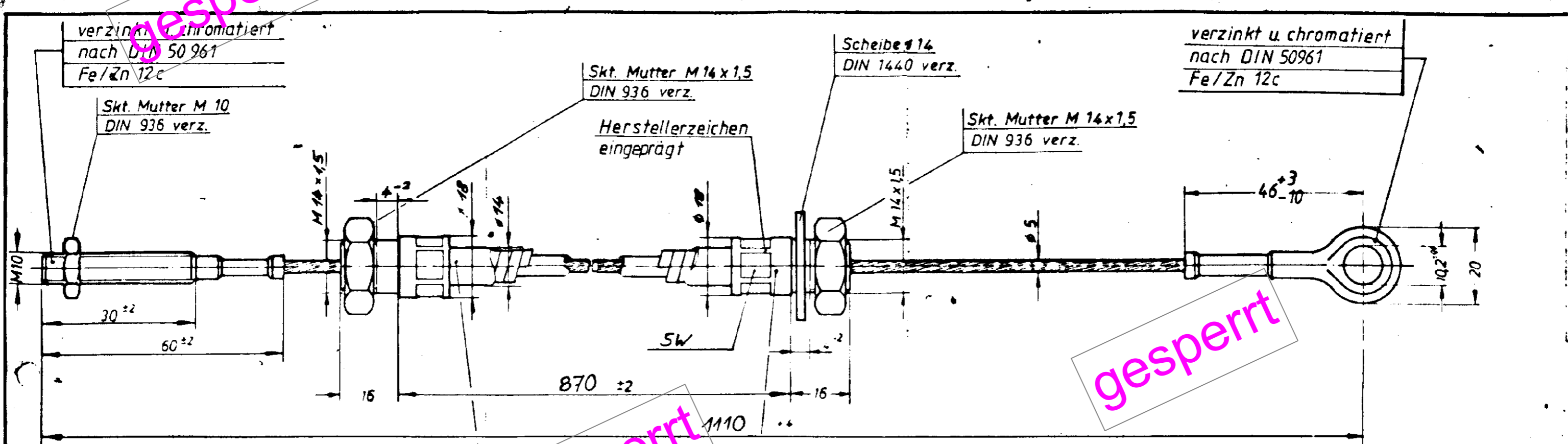


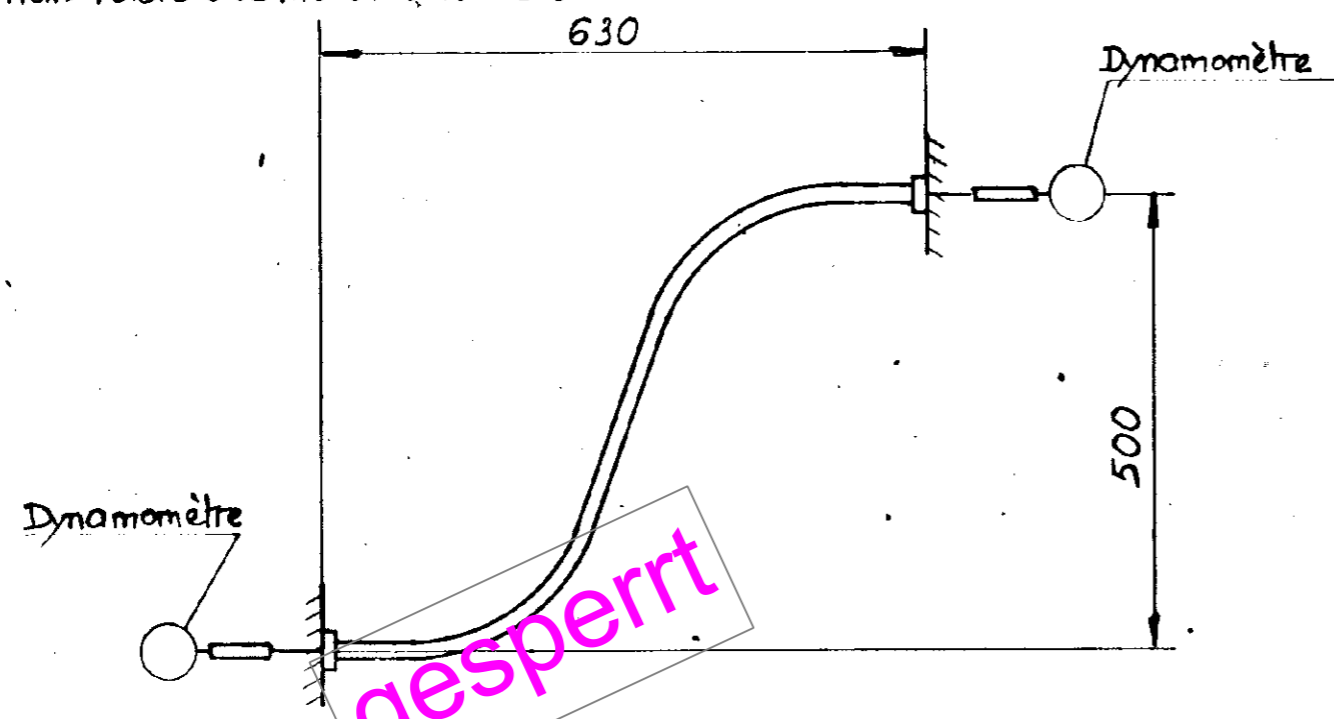
Schutzverfahren nach DIN ISO 16016 beachten!!



Bowdenzug gefettet  
Hüllenendstücke verzinkt/chromat.  
Prüflast 1000 kg

verzinkt u. chromatiert nach DIN 50 961 Fe/Zn 12c

DANS CETTE CONDITION D'ACCROCHAGE: RENDEMENT MINI 0,9  
Les efforts servant à la détermination du rendement seront appliqués pendant 2 secondes après stabilisation. La lecture se fera à cet instant. Avant relevé des mesures le câble sera actionné 10 fois avec un effort ≈ 150kg



B	Ajoute croquis pour rendement du cable	26.6.91	CD
A	Rajouter Ø de sertissage maxi	25.4.91	DV
Nr	Anderung	Prévu pour remplacer 381534 en FAO, 9/14 Ent. 500	Tag Name Geprüft
Wenn kein Abmaß angegeben, gilt		+ 0,5	Werkstatt
Oberflächengüte		Fremdtoleranzen nach DIN 7168	Halbzeug
~ glatt	▽ geschruppt	○ fein mittel grob	
▽ geschichtet	▽▽ feingeschliffen		
Für diese Zeichnung wird jeder der Rechte geschützt in Verbindung genommen und veröffentlicht werden. Verarbeitet gemäß Dritten mitteilt nach anderer wenig mitbraucht werden und bleibt unter Sinterium		Tafel 1/30	Name CD
Material		Benennung	1.730.03
Stückzahl		1	
Zeichnungs-Nr.		562567	
		Alicis Kober GmbH Maschinenfabrik	
		Reichgewicht je Stück	
		Fertiggewicht je Stück	
		Größe Nr.	

ausgegeben von: FENGLER 18.03.2021 07:33:08