



G_{Amax} 2000 kg



CAD - Zeichnung!
keine manuelle Änd.zul.

Wärmebehandlung
HEAT TREATMENT

DIN 6784 zul. Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe n.
DIN 7168-m-S
TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, AS PER
DIN 7168-m-S

Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an
Dritte, vorbehalten, auch für Schutzrechtserteilung
nach DIN 34

Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft
THESE DIMENSIONS USED ARE TO BE ESPECIALLY CHECKED

WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION, OR DISCLOSING
TO A THIRD PARTY, ALSO FOR GRANTING OF PATENTS
ACCORDING DIN 34

Oberflächenbehandlung/FINISH

Werkstoff/MATERIAL

Oberflächen-Symbole SURFACE FINISH SYAB	
Symbol	Rz (µm)
	40-63
	16-25
	5-10
	4-6
	1-2

Roh ROUGH	9
Fertig FINISHED	9
ISO-Methode	
Datum DATE	21.06.95
Name	Pö
Maßstab SCALE	1:1

Halzeug/SEMI-FINISHED PRODUCT		
Gezeichnet DRAWN	Geprüft CHECKED	Normgeprüft STAND. APP.
Name		
KNOTT GmbH D 83125 Eggstätt		

Rohteil-Nr. ROUGH-No.	
Ersatz SUBSTIT.	für Zeichn.-Nr. vom
Sach-Nr./PART-No. 98 1033 93	
Benennung/DESCRIPTION Federhülse gerollt	
Blatt SHEET	1
Von OF	1