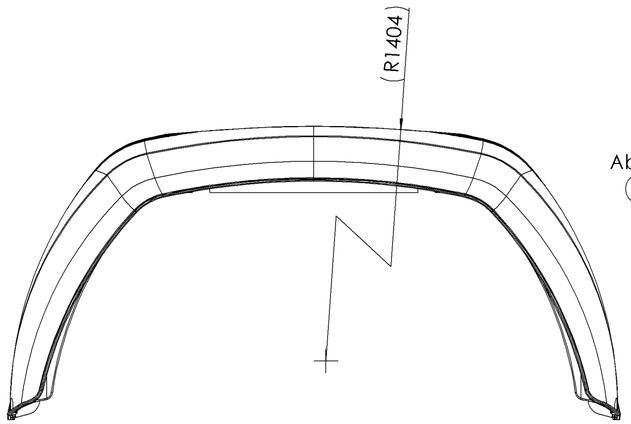
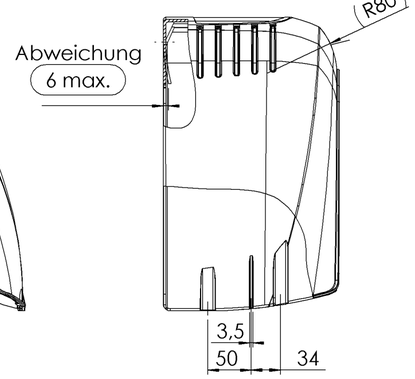
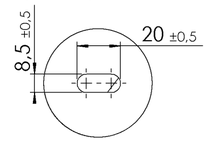
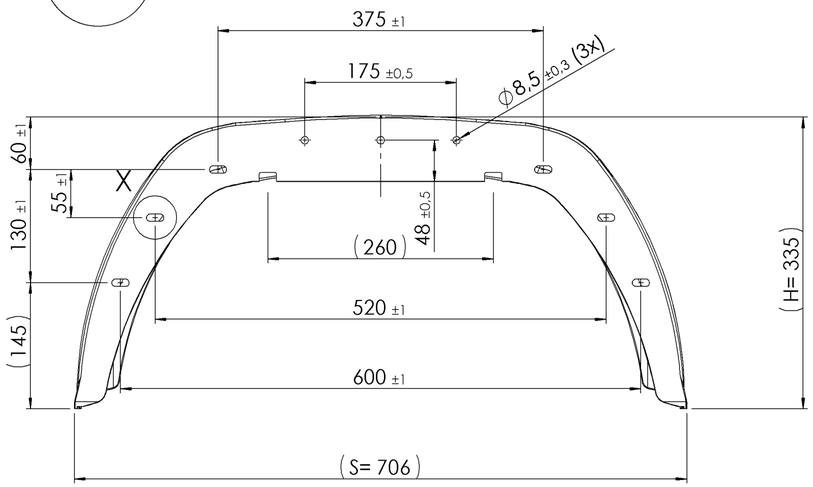
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!!
ausgegeben von: FENGLER 07.09.2022 10:52:55
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten
© Alle Rechte bei AL-KO, auch für Schutzrechtsanmeldungen. Alle Verfügungbefugnisse, wie Kopie- und Weitergaberechte, bei uns.

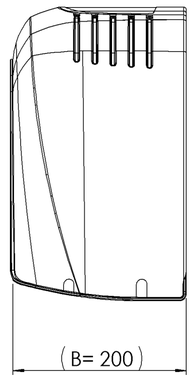


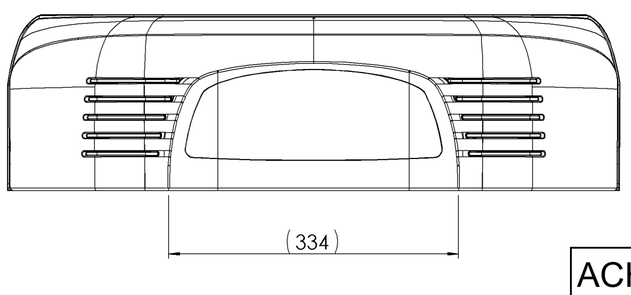


X (1 : 2)









Wichtige Konstrukionshinweise

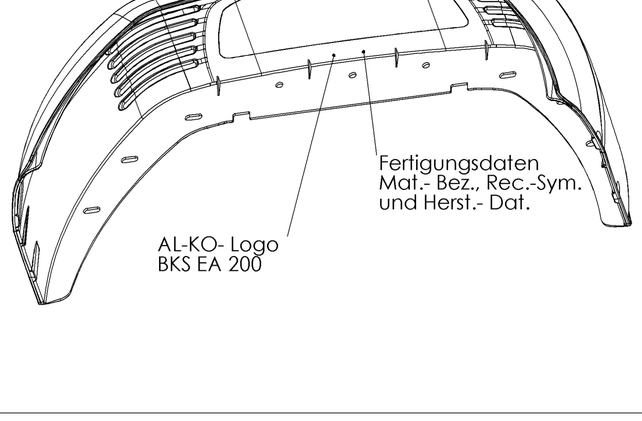
1. Formtrennung:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	
2. Entformungsrichtung:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	
3. Auswerfer:	Ausführung und Position nach Vereinbarung	
4. Unbemaßte Wanddicke:		
5. Unbemaßte Formschräge:		
6. Unbemaßte Radien:		
7. Rippen: Dicke	☐ zuzüglich Formschräge ☐ abzüglich Formschräge	
Übergänge verrundet mit R		
8. zulässige Abweichung nach DIN 16901		
9. Oberflächen: Außenflächen:	☐ glänzend, Rauhigkeitsgrad nach DIN 1302 ☐ strichpoliert, matt, Rauhigkeitsgrad N6 nach DIN 1302 ☐ Erodierstruktur Nr. nach VDI 3400 ☐ sandgestrahlt	
Innenflächen:	☐ Rauhigkeitsgrad max. nach DIN 1302	
Rippen u. Dome:	☐ poliert für optimale Entformung	
10. Kennzeichnung mit		
a) Ident-.Nr.:	☐ ohne ☐ mit ☐ auswechselbar	einstellbarem Zeiger für weitere Identnr.
b) Material:	> ___ <	
c) Abspritzdatum mit Monat und Jahr mit	☐ 2 Zeigeruhren Ø ☐ Tabelle (für Körnerkennzeichnung)	
Position:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	
Schrift:	DIN 1451 – 1B (Mittelschrift)	
	mm ☒ erhaben ☐ vertieft	
11. Farbe:	Nach AL-KO Farbcode G900 (Erstmuster)	
12. Versatz bei Formtrennung/Wechseleinsatz max.:		
13. Werkzeugausführung mit	☐ Wechseleinsatz ☐ Schieber	
14. Zeichnung	☐ 2D ☒ Ableitung von 3D-Modell in	☒ Solid ☐ Surface
15. Anguß:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	

Werkstoffangabe für Kunststoffe

Werkstoff:		Glasfaseranteil %
PP - EPDM	X	hochschlagfest
	X	kälteschlagzäh
Eigenschaft:	X	wärmebeständig
	X	UV-beständig
	X	frei von Cadmium, Blei und AZ0
Handelsname:		
Typ:		
Handelsname:		
Typ:		
Qualitätsstufe:		NT nicht typgerecht
	X	MG: Malgut Regenerat
		Ia: Typware
Konditionierung:		

Wichtiger Hinweis für den Lieferanten:
Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebener Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Kunststoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden.
Beschaffenheit der Teile:
Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fließlinien, Rissen, Lunker und dergleichen sein.
Einfallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Versteifungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen.
Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht antistatisch eingestellte Kunststoffe charakteristischen Verstaubungseffekte zeigen!

Ansicht Kotflügel- Innenseite
mit Kennzeichnungen



ACHTUNG:
Materialnummer: 1259616
Produktion für Einwegverpackung

Farbe: Schwarz

(ähnl. RAL 9017)

Finale Freigabe

PDM-Status:

Vers.	RevS.	Änderungstext

Oberfläche nach	Zul. Abweichung nach	Werkstoff	Norm	Halbzeug	Norm	Materialnr.
-	DIN ISO 2768 c	S. TEXT	-	-	-	-

Vers.	RevS.	Änd.-Nr.	Datum	Name	Gewicht	KG	Bearb. Name: HAISS	Datum: 15.11.2016

Benennung
BKS EA 200
KOTFLUEGEL, EINACHS

Projekt: -

AL-KO Kunststofftechnik GmbH
D-89335 Ichenhausen

Materialnr. **1259576**
Klass.-Nr. 180204
Maßstab 1:5 | Bl.-Nr. 1 | Bl.-Anz. 1 | Format A2

Urspr. - | Ers. f. - | Ers. d. -

1259576_KOTFLÜGEL BKS EA200-706 MM SCHWARZ / Montag, 20. März 2017 15:55:40
Vorlage Vers. 4.3 / 23.03.2004