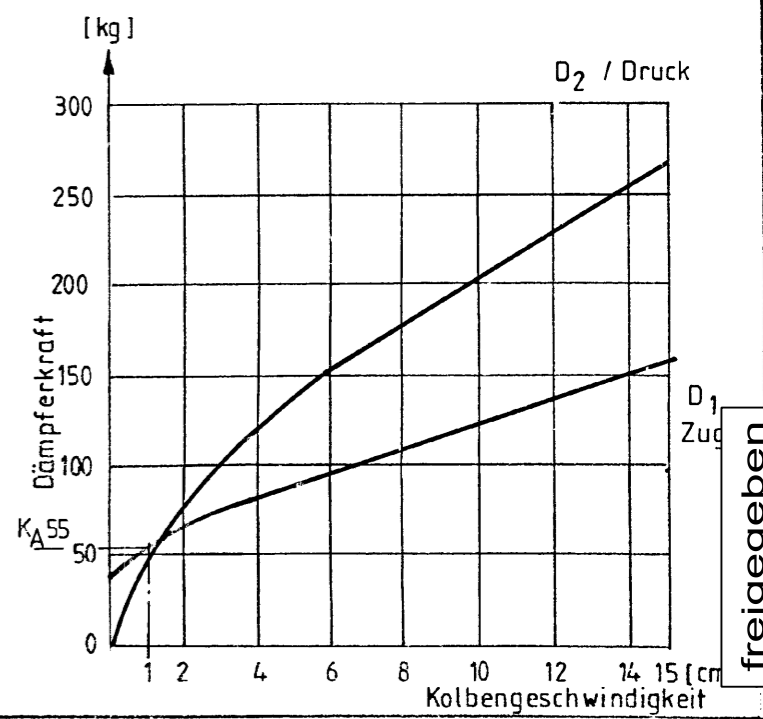
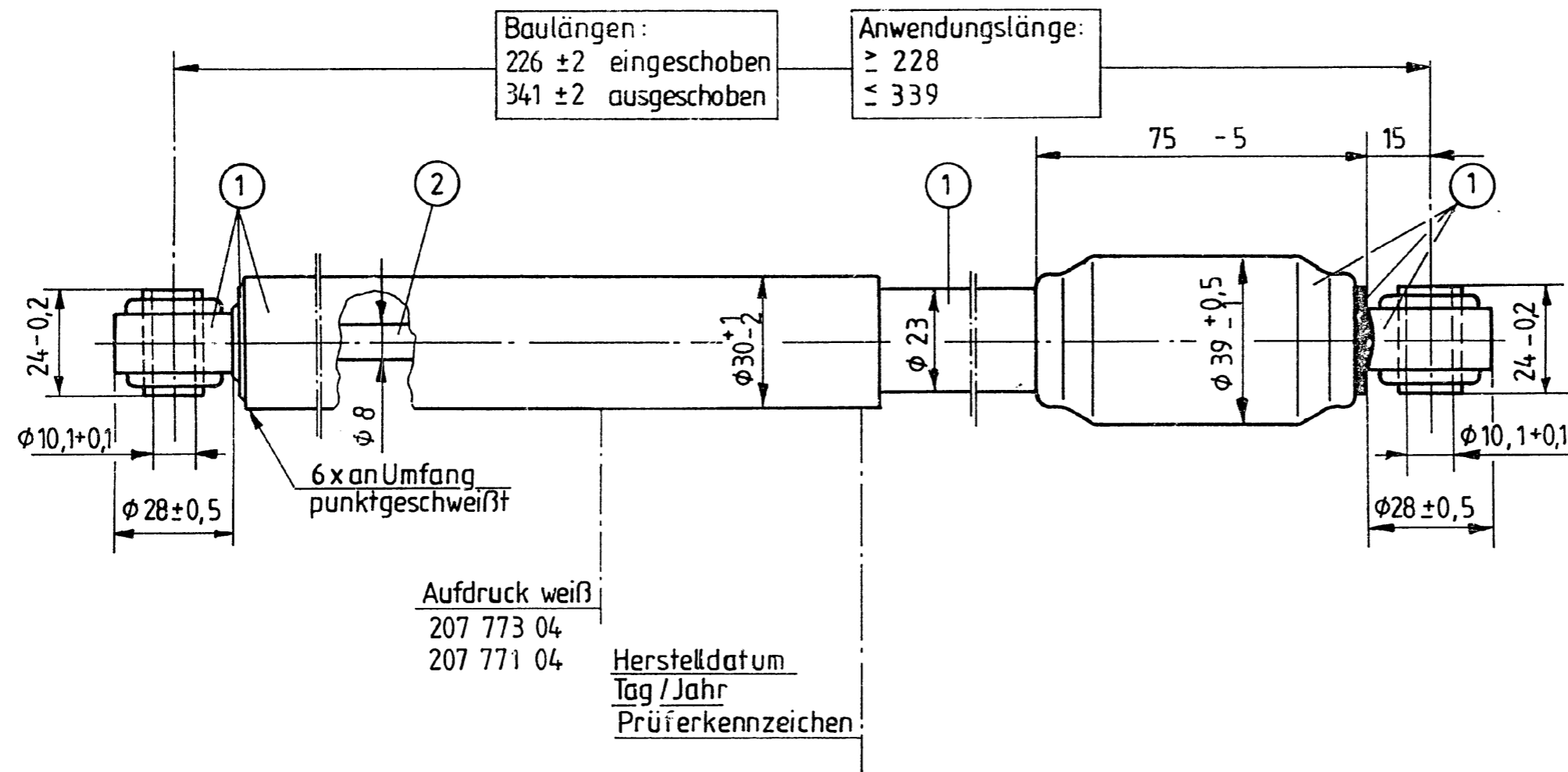


- Anwendung : 160 SR/200 SR / 2,0 VB
- Zeichnung nicht maßgetreu
- Dämpfer darf in der Anwendung weder ein- noch ausgeschoben als Endanschlag eingesetzt werden
- Einsatztemperatur: -20° bis +80° C
- Kolbenstange vor Verschmutzung, Farbe und Beschädigung schützen
- Verkantfreier Einbau ist zu gewährleisten
- Anschlüsse beliebig zueinander

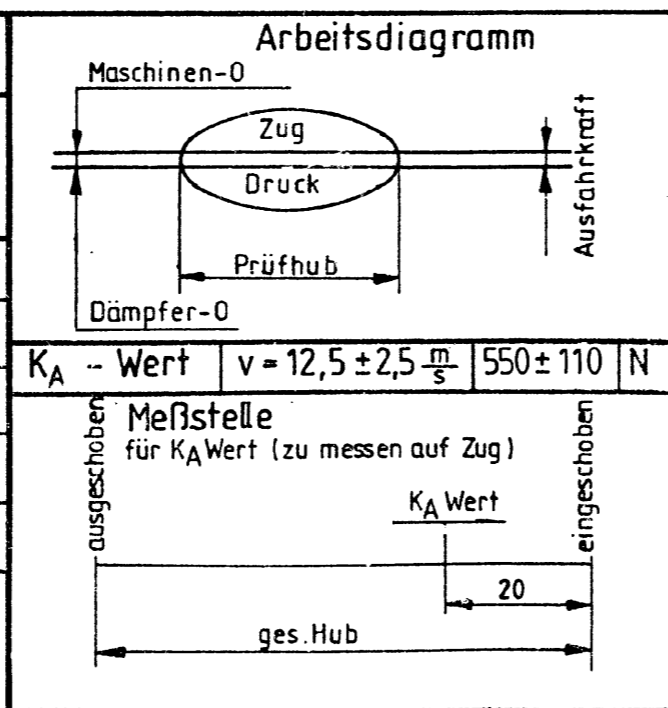


freigegeben

Endgültige Toleranzfestlegung erfolgt nach statischer Auswertung der Erstproduktion

Dämpfkraftprüfvorschrift: Kurbeltriebprüfung Maschinen-0, Prüftemperatur 20 ° ± 2° C Kolbenstange nach oben

		Abstimm- prüfung	Produktions- prüfung
Prüfhubmittellage	mm	286 ± 1	286 ± 1
Prüfhub	mm	20	20
Drehzahl	min.-1	50	100
Zugkraft	N	950 ± 180 N	1250 ± 250 N
Druckkraft	N	1400 ± 280 N	2000 ± 400 N



Oberflächenbehandlung Verfahren

① schwarz lackiert  
② Nislide schwarz

b Neue Zeichnung erstellt (Vorlage Fa. Stabilus)

Zust.	Änderungstext
b	8069

Oberfläche n. DIN 1302	zul. Abweichung n. DIN 7168	Werkstoff	DIN	Halbzeug	DIN	Ident-Nr.

Gewicht	Maßstab	Format
	- / .	A3

Bearb.	Datum	Name	Benennung	Bl.-Nr.
14.10.97			Dämpfer	

**ALKO**  
Consulting-Engineering GmbH  
D-8871 Kötz

Ident-Nr.	Klass.-Nr.
207.773.04	4 970 01

Zust.	Änd.-Nr.	Datum	Name	Urspr.
b	8069	14.10.97		