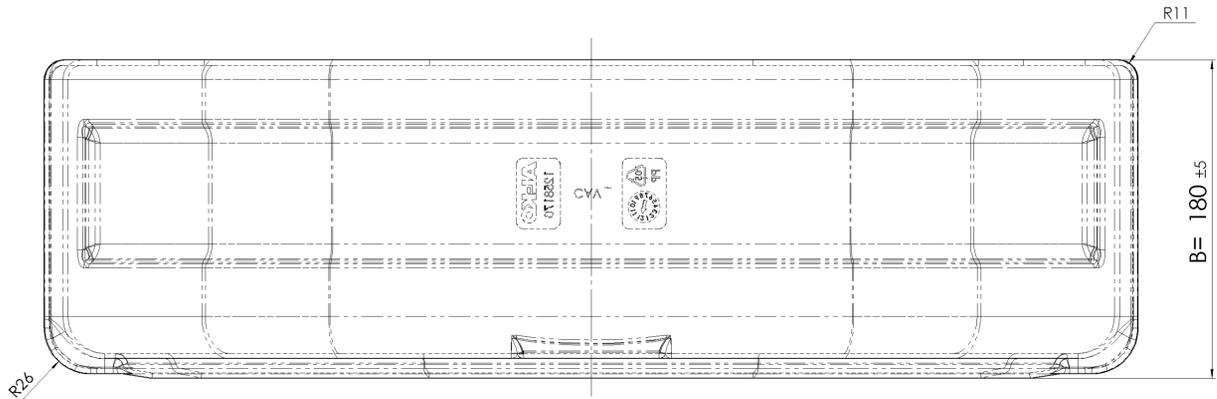


SCHNITTDARSTELLUNG A-A



Daten innen erhaben angebracht:

CAV

Werkzeug-Nr.



Datumsuhr (Monat/Jahr)

Bestätigte UV- Beständigkeit nur bei schwarzem Grundmaterial!

Farbe: Schwarz

Alle nicht bemaßten Radien R=4

Die angegebene Wanddicke von ca. 3 mm kann fertigungsbedingt, wenn nötig auch erhöht werden.

Teilgewicht bei 3mm Wanddicke ca. 0,66 kg

Wichtige Konstruktionshinweise		Werkstoffangabe für Kunststoffe	
1. Formtrennung:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	Werkstoff:	Glasfaseranteil %
2. Entformungsrichtung:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	PP-EPDM Reg.	hochschlagfest
3. Auswerfer:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung	Eigenschaft:	kälteschlagzäh
4. Unberaßte Wanddicke:	Ausführung und Position nach Vereinbarung	n. Datenblatt	wärmeislandig
5. Unberaßte Formschräge:			UV-beständig
6. Unberaßte Radien:			frei von Cadmium, Blei und AZO
7. Rippen: Dicke:	<input type="checkbox"/> zuzüglich Formschräge <input type="checkbox"/> abzüglich Formschräge	Handelsname:	
Übergänge verrundet mit R		Typ:	
8. zulässige Abweichung nach DIN 16901		Handelsname:	
9. Oberflächen: Außenflächen:	<input type="checkbox"/> glänzend, Rauheitsgrad nach DIN 1302 <input type="checkbox"/> strichpatiert, matt, Rauheitsgrad N6 nach DIN 1302 <input type="checkbox"/> Eroderstruktur Nr. nach VDI 3400 <input type="checkbox"/> sandgestrahlt	Typ:	
Innenflächen:	<input type="checkbox"/> Rauheitsgrad max. nach DIN 1302 <input type="checkbox"/> poliert für optimale Entformung	Qualitätsstufe:	NT nicht typgerecht X MG Mäquit Regenerat la: Typware
10. Kennzeichnung mit	<input type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/> einstellbarem Zeiger für weitere <input type="checkbox"/> mit <input type="checkbox"/> austauschbar	Konditionierung:	
a) Ident.-Nr.:	<input type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/> einstellbarem Zeiger für weitere <input type="checkbox"/> mit <input type="checkbox"/> austauschbar	Wichtiger Hinweis für den Lieferanten: Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebener Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Kunststoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden.	
b) Material:	> <	Beschaffenheit der Teile: Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fildlinien, Rissen, Lunkern und dergleichen sein. Einfallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Verstärkungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen. Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht antistatisch eingestellte Kunststoffe charakteristischen Verstaubungseffekte zeigen!	
c) Abspritzdatum mit Monat und Jahr mit	<input type="checkbox"/> 2 Zeigernuten Ø <input type="checkbox"/> Tabelle (für Körnerkennzeichnung)		
Position:	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung		
Schrift:	DIN 1451 - 1B (Mittelschrift) mm <input checked="" type="checkbox"/> erhaben <input type="checkbox"/> vertieft		
11. Farbe:	Nach AL-KO Farbcode G900		
12. Versatz bei Formtrennung:	Wechselschneidwerkzeug <input type="checkbox"/> Wechselschieber		
13. Werkzeugausführung mit	<input type="checkbox"/> 2D <input checked="" type="checkbox"/> Ableitung von 3D-Modell in <input checked="" type="checkbox"/> Solid <input type="checkbox"/> Surface		
14. Zeichnung	Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung		
15. Anguß:			

Verst./Änd./Text		Werkstoff		Norm		Haltzeit		Ident.-Nr.	
Oberfläche	Zul. Abweichung	PP-EPDM Reg.							
EN ISO 1302	nach DIN ISO 2768 g								
Verst./Änd.-Nr.	Datum	Name	Gewicht	KG	Bearb.:	HAISS	Datum:	20.11.2008	
KOTFLÜGEL E 1862 (EINACHSER) VARIANTE SPRITZGUSS									
ALKO		Ident.-Nr.	1258170		Klass.-Nr.				
Kunststofftechnik GmbH		Maßstab	1:2		Bl.-Nr.	Bl.-Anz.		Format A1	
D-89335 Ichenhausen		Urspr.	Ers. f.		Ers. d.				

PDM-Status:

Finale Freigabe

1258170_Zeichn_C011_E1_1862_7.Donnerstag, 20. November 2008 15:28:12

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!!
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!!
Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!!
ausgegeben vom: FEINGLER 07.09.2022 10:53:53