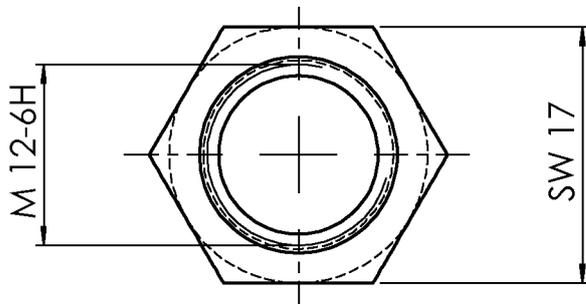
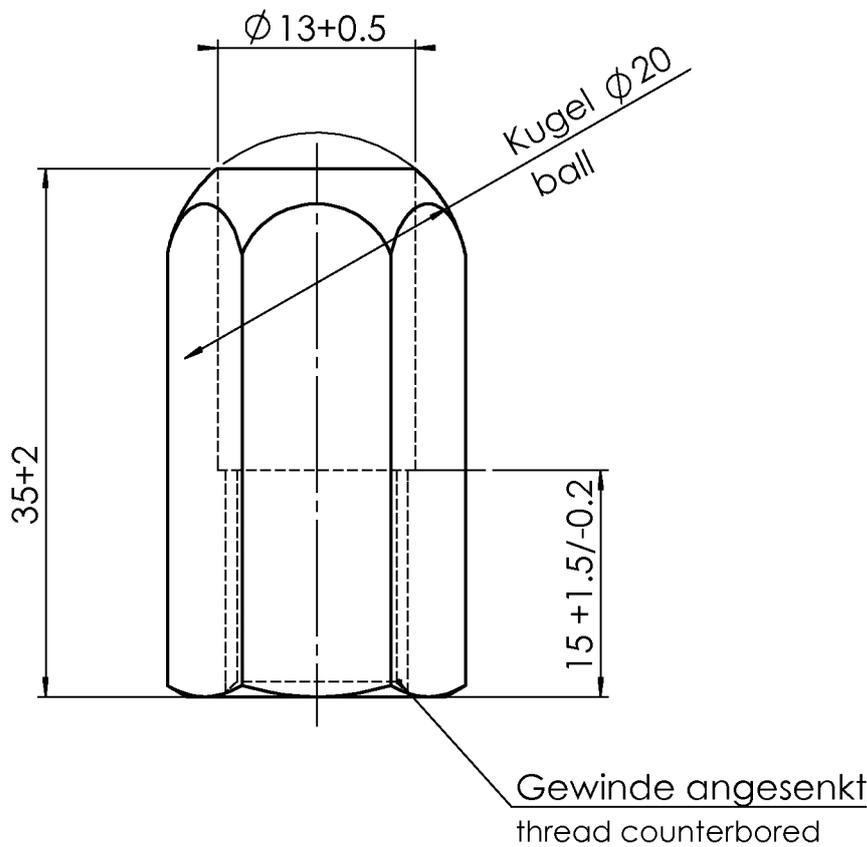


Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!!

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

© Alle Rechte bei AL-KO, auch für Schutzrechtsanmeldungen. Alle Verfügungsbefugnisse, wie Kopie- und Weitergaberechte, bei uns.

ausgegeben von: KELLERC 29.07.2021 11:43:17



Werkstoff je nach Herstellverfahren:
Material depending upon manufacture procedures:

Drehteil / turned part:
9SMnPb28K / 11SMnPb30K

Fliesspreßteil / flow pressed part:
Rm -- min 460 N/mm²
Rp 0.2 -- min 375 N/mm²
A5 -- min 8%

Galvanisch verzinkt - dickschicht passiviert (Cr6-frei)
Fe//Zn8//DISP nach WN 9.840.22 OFL30

Galvanic Zinc - thick film passivation (free of Cr6)
Fe//Zn8//DISP according to Work Standard 9.840.22 OFL30

PDM-Status: **F**

freigegeben

02	D	Umstellung auf Chrom-VI freie Beschichtung							
01	C	Zeichnung überarbeitet, Werkstofftext neu							
00	B	Maß 15 +1.5/-0.2 war 15; M12-6H war M12; Solid Works Übernahme							
Vers. RevS Änderungstext									
Oberfläche nach EN ISO 1302		Zul. Abweichung nach DIN ISO 2768 M		Werkstoff Norm		Halbzeug Norm		Materialnr.	
				-		SKT 17 176/ 1015		-	
Vers.	RevS	Änd.-Nr.	Datum	Name	Gewicht	Bearb. Name: FINK		Datum: 30.07.2008	
02	D	18042	12.08.2014	KUCKENBURG	0.036 KG				
01	C	15466	20.01.2009	FINK	Benennung		Projekt: -		
00	B	15289	30.07.2008	FINK	KUGELMUTTER M12				
					 Alois Kober GmbH D-89359 Kötz		Materialnr.		Klass.-Nr.
							2176480406		414101
					Maßstab		2:1	Bl.-Nr. 1	Bl.-Anz. 1
							Format		A4
Urspr. -				Ers. f. MED ZG VOM 13.03.00			Ers. d. -		

2176480406_KUGELMUTTER M12 / Montag, 27. Oktober 2014 13:44:01

Vantage Vers. 4.3.1 / 14.07.2005