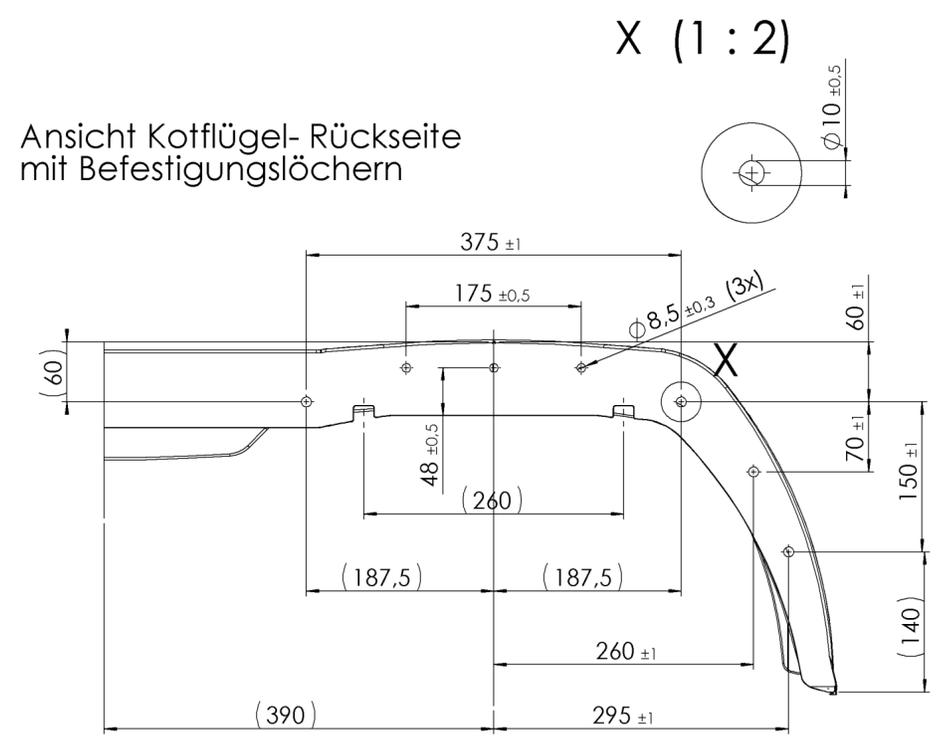
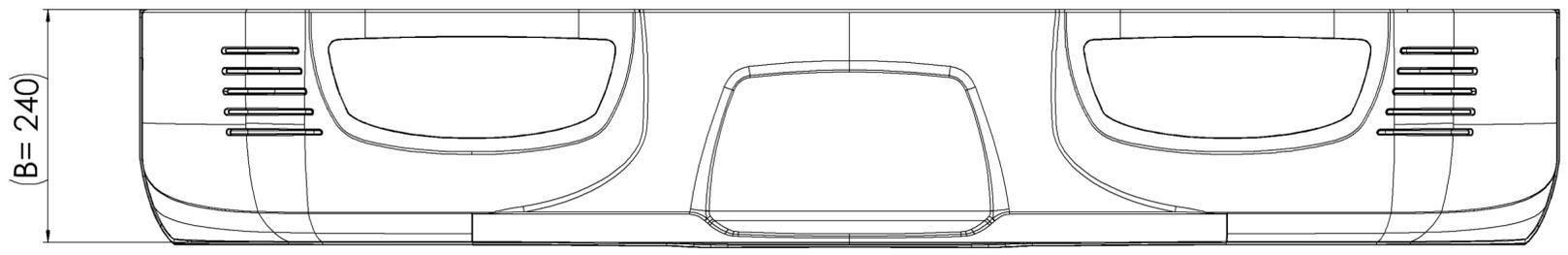
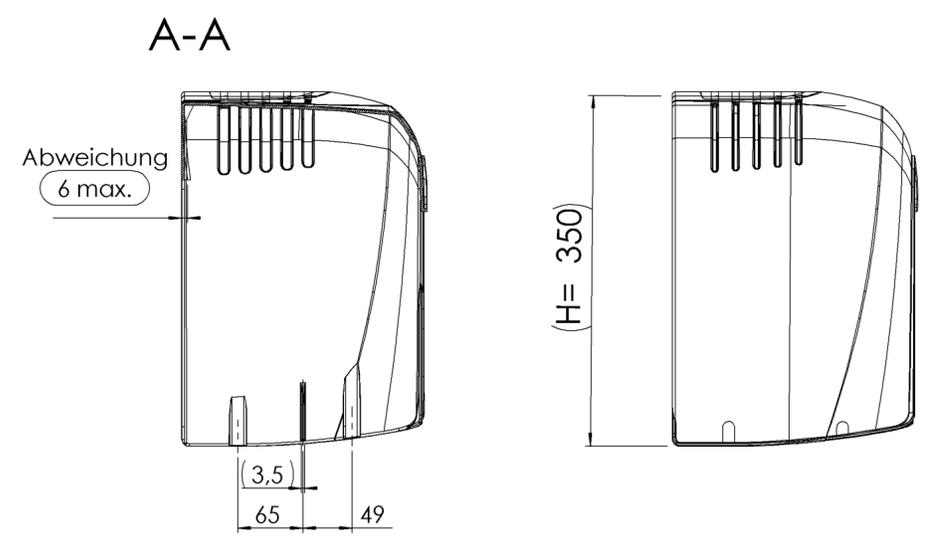
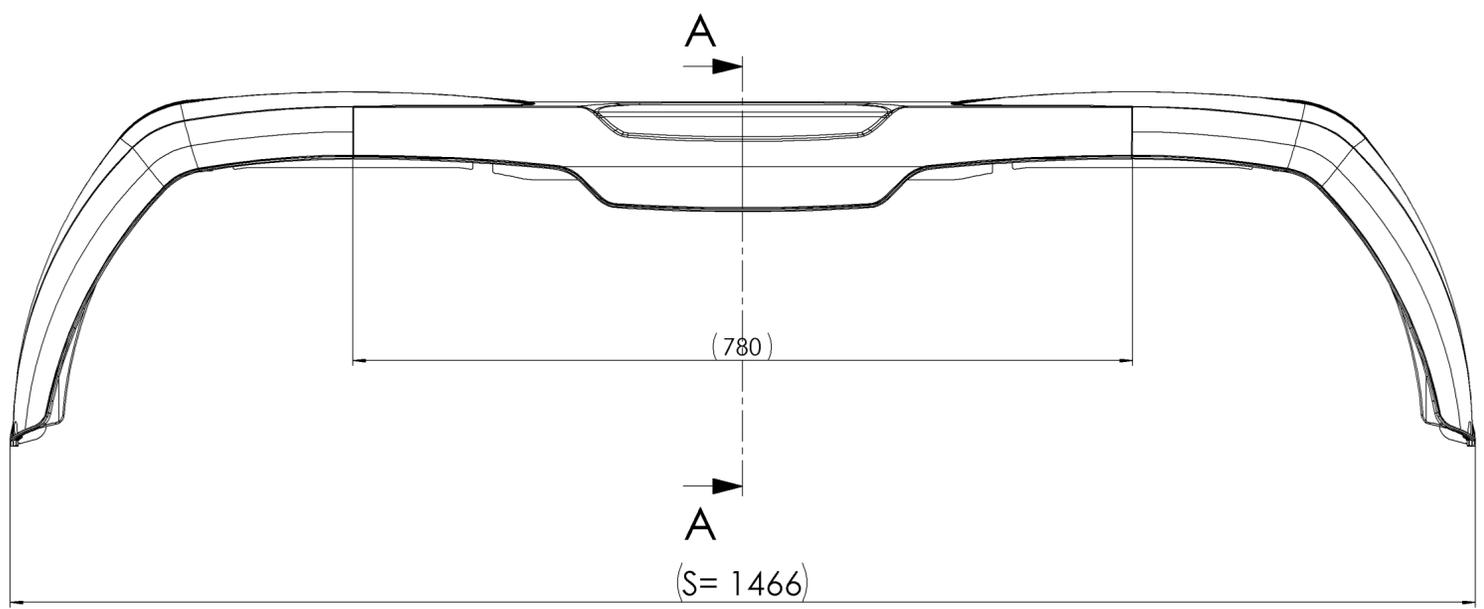


Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!!

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten
 © Alle Rechte bei AL-KO, auch für Schutzrechtsanmeldungen. Alle Verfügberechtigungen, wie Kopie- und Weitergaberechte, bei uns.



- Wichtige Konstruktionshinweise**
1. Formtrennung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
 2. Entformungsrichtung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
 3. Auswerfer: Ausführung und Position nach Vereinbarung
 4. Unbemaßte Wanddicke:
 5. Unbemaßte Fomtschräge:
 6. Unbemaßte Radien:
 7. Rippen: Dicke zuzüglich Fomtschräge abzüglich Fomtschräge
 8. Übergänge verrundet mit R
 9. zulässige Abweichung nach DIN 16901
 10. Oberflächen: Außenflächen:
 - glänzend, Rauheitsgrad nach DIN 1302
 - strichpoliert, matt, Rauheitsgrad N6 nach DIN 1302
 - Erodierstruktur Nr. nach VDI 3400
 - sandgestrahlt
 Innenflächen:
 - Rauheitsgrad max. nach DIN 1302
 - poliert für optimale Entformung
 11. Kennzeichnung mit
 - a) Ident.-Nr.: ohne einstellbarem Zeiger für weitere Identnr. mit Identnr. auswechselbar
 - b) Material: > __ < 2 Zeigerhaken Ø Tabelle (für Körnerkennzeichnung)
 - c) Abspritzdatum mit Monat und Jahr mit 2 Zeigerhaken Ø Tabelle (für Körnerkennzeichnung)
 12. Position: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung
 13. Schrift: DIN 1451 – 1B (Mittelschrift)
 - mm erhaben
 - vertieft
 14. Farbe: Nach AL-KO Farbcode G900 (Erstmuster)
 15. Versatz bei Formtrennung/Wechseleinsatz max.: Wechseleinsatz mit Schieber
 16. Zeichnung
 - 2D
 - Ableitung von 3D-Modell in Solid Surface
 17. Anguß: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung

Werkstoffangabe für Kunststoffe

Werkstoff:	PP - EPDM	Glasfaserteil %	X
Eigenschaft:		hochschlagfest	X
		kälteschlagzäh	X
		wärmebeständig	X
		UV-beständig	X
		frei von Cadmium, Blei und AZO	X

Handelsname:

Typ:

Handelsname:

Typ:

Qualitätsstufe:

	NT nicht typgerecht
X	MG: Malgut Regenerat Ia: Typware

Konditionierung:

Wichtiger Hinweis für den Lieferanten:
 Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebener Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Kunststoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden. Beschaffenheit der Teile: Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fließlinien, Rissen, Lunker und dergleichen sein. Einfallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Versteifungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen. Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht antistatisch eingestellte Kunststoffe charakteristischen Verstaubungseffekte zeigen!

Ansicht Kotflügel- Innenseite mit Kennzeichnungen



AL-KO- Logo
BKS TA 240

Fertigungsdaten
Mat.- Bez., Rec.-Sym.
und Herst.- Dat.

Farbe: Schwarz
(ähnl. RAL 9017)

Vrs./Rev./Änderungstext		Werkstoff		Norm	Halbzeug	Norm	Materialnr.
Oberfläche nach		Zul. Abweichung nach		DIN ISO 2768 c		S. TEXT	
Vrs./Rev./Änd.-Nr.	Datum	Name	Gewicht	KG	Bearb. Name: HAISS	Datum: 01.12.2016	
Benennung			Projekt:				
BKS TA 240			KOTFLUEGEL TANDEM				
AL-KO		Materialnr.	Klass.-Nr.				
Kunststofftechnik GmbH		1259586	180204				
D-89335 Ichenhausen		Maßstab	1:5	Bl.-Anz. 1	Bl.-Anz. 1	Format A2	
Urspr. -	Ers. f. -	Ers. d. -					

1259586_KOTFLUEGEL BKS TA240-1466 MM SCHWARZ / Dienstag, 21. März 2017 09:41:22

Finale Freigabe

PDM-Status: