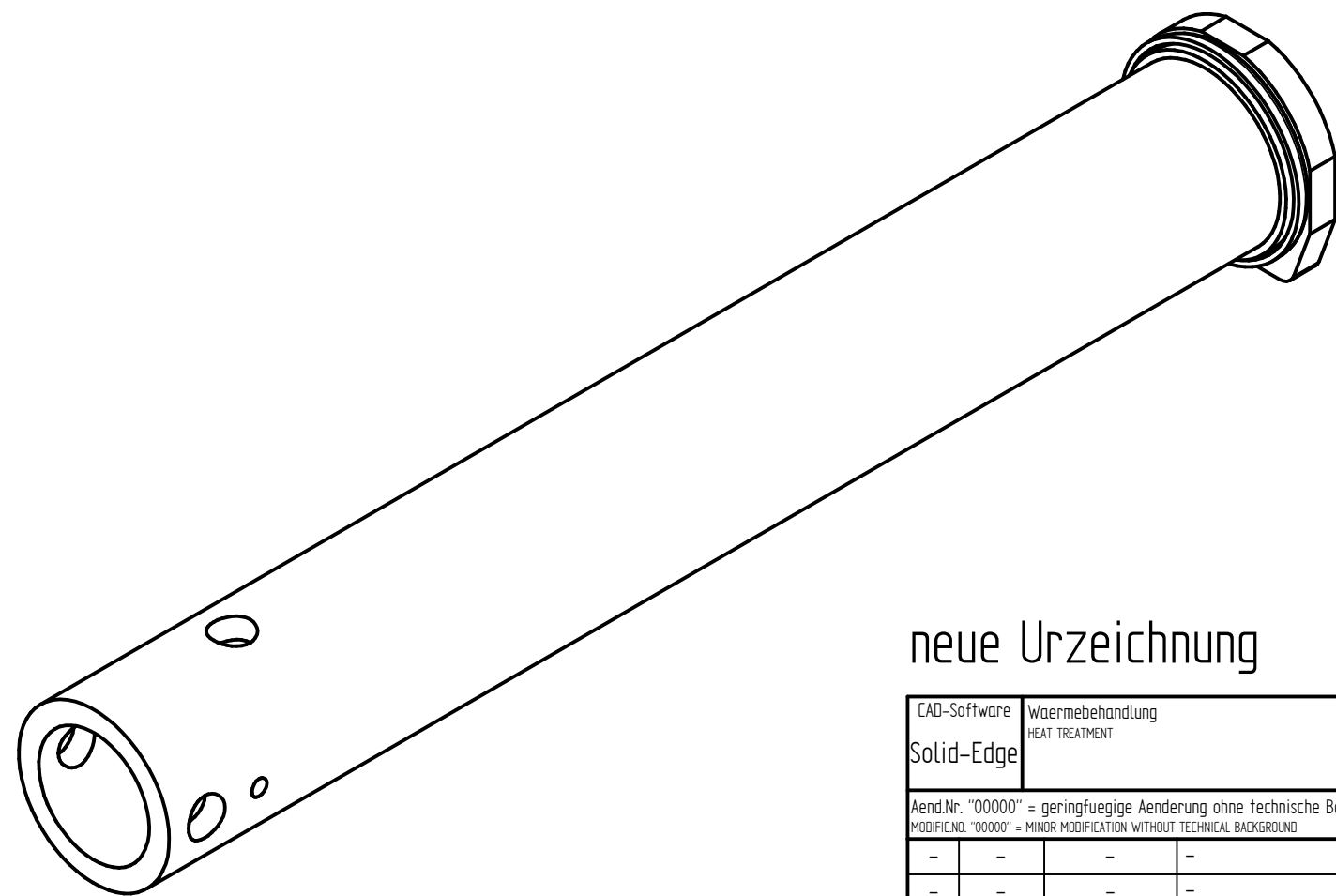


① Zugstange geschw.
Art.Nr. siehe Tabelle

② Art.Nr. 206596.003



neue Urzeichnung

CAD-Software Solid-Edge		Waermebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflaechenbehandlung FINISH		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m		Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUKTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.	
Aend.Nr. "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIC.No. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND				DIN ISO 13715		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüeft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Rohteil Nr. ROUGH-No.	
Gewicht WEIGHT		Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL		Zchnng.Nr. DRAWING-No.		Artikel-Nr. ART.No.	
ISO-Methode 2		Gezeichnet DRAWN		Geprüeft CHECKED		98 7000 44		siehe Tabelle	
Datum DATE		21.07.2008		12.08.2008					
Name		J. Steinhübl		J. Steinhübl					
Maßstab SCALE		1:1				Zugstange kpl. tyc tazna kpl. KFG35 (EM300F)		Blatt SHEET Von OF Blattformat SHEET SIZE A3	
Index. REF.		Aend. Nr. MODIFIC. No		Datum DATE		Name			
1		1353SK		12.08.2008		J. Steinhübl			
2		18584		04.05.2011		M. Siuda			
98 7000 44 02		98 7001 44 02		blank					
98 7000 44		98 7001 44		KTL beschichtet ww. galv. verzinkt					
Artikel-Nr.		Artikel-Nr.		Oberflächenbehandlung					
Zugstange geschw.									

①