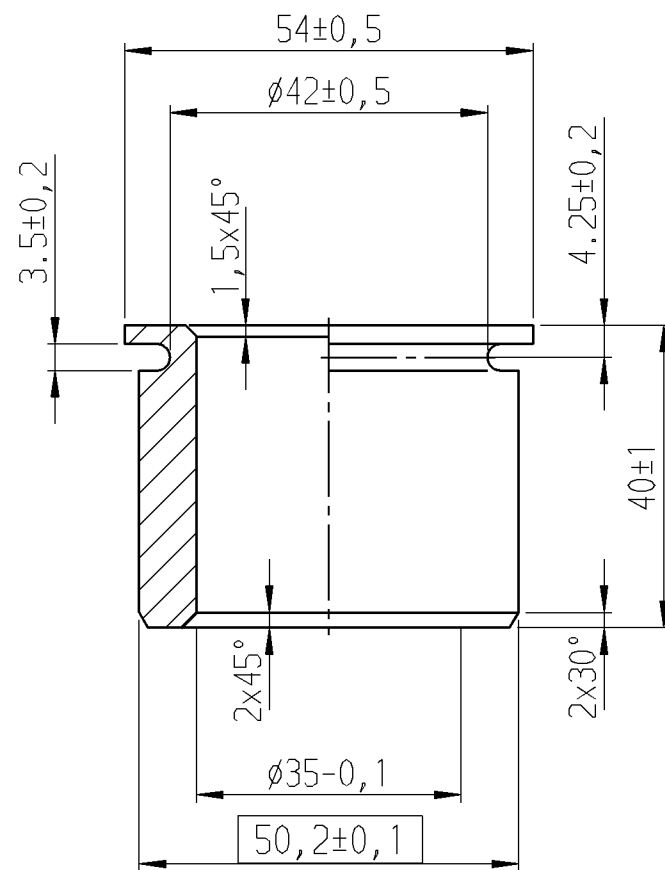


Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!!!

ausgegeben von: FENGLER 17.02.2021 07:58:47

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

© Alle Rechte bei AL-KO, auch für Schutzrechtsanmeldungen. Alle Verfügungsbeschränkungen, wie Kopie- und Weitergaberecht, bei uns.



Farbe: schwarz
RAL 9005

! CAD - Zeichnung !

Wichtige Konstruktionshinweise		Werkstoffangabe für Kunststoffe	
1. Formtrennung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung 2. Entformrichtung: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung 3. Auswerfer: Ausführung und Position nach Vereinbarung 4. Unbemähte Wanddicke: - 5. Unbemähte Formschräge: - 6. Unbemähte Radien: - 7. Rippen: Dicke - <input type="checkbox"/> zuzüglich <input type="checkbox"/> abzüglich <input type="checkbox"/> Formschräge - Übergänge verrundet mit R - 8. zulässige Abweichung nach DIN 16901 - 9. Oberflächen: Außenflächen: <input checked="" type="checkbox"/> glänzend, Rauigkeitsgrad nach DIN 1302 <input type="checkbox"/> strichpoliert, matt, Rauigkeitsgrad N6 nach DIN 1302 <input type="checkbox"/> Erodierstruktur Nr. nach VDI 3400 <input type="checkbox"/> sandgestrahlt Innenflächen: <input type="checkbox"/> Rauigkeitsgrad max. nach DIN 1302 Rippen und Dome: <input type="checkbox"/> poliert für optimale Entformung 10. Kennzeichnung mit a) Ident.-Nr.: - <input type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/> einstellbarem Zeiger mit <input type="checkbox"/> für weitere Ident.-Nr. auswechselbar b) Material: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> c) Abspitzdatum mit Monat und Jahr mit 2 Zeigeruhren ø - oder Tabelle (für Körnerkennzeichnung) - Position: Nach Zeichnungsangabe oder nach Vereinbarung (Mittelschrift) - Schrift: DIN 1451 - 1B <input type="checkbox"/> erhaben <input type="checkbox"/> vertieft 11. Farbe: nach ALKO Farbcode G900 (Erstmuster -) 12. Versatz bei Formtrennung/Wechseleinsatz max.: - 13. Werkzeugausführung mit: <input type="checkbox"/> Wechseleinsatz - <input type="checkbox"/> Schieber - <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> 14. Zeichnung <input type="checkbox"/> 2D <input type="checkbox"/> Ableitung von 3D-Bauteil in <input type="checkbox"/> Solid <input type="checkbox"/> Surface 15. Anguß: Ausführung und Position nach Vereinbarung		Werkstoff: PA 6.6 Eigenschaft: <input checked="" type="checkbox"/> Glasfaseranteil % hochschlag <input checked="" type="checkbox"/> kälteschlagzäh <input checked="" type="checkbox"/> wärmebeständig <input checked="" type="checkbox"/> UV-beständig <input checked="" type="checkbox"/> Cadmiumfrei Handelsname: Ultramid A 3 K Typ: Schulamid 66 MV 1 Qualitätsstufe: <input checked="" type="checkbox"/> NT nicht typgerecht <input checked="" type="checkbox"/> MG Mahlgut Regenerat <input checked="" type="checkbox"/> La: Typware Konditionierung: 2,5% Wichtiger Hinweis für den Lieferanten: Ein anderer als auf der Zeichnung vorgeschriebene Werkstoff darf nicht verwendet werden. Schäden, die durch die Verwendung eines anderen Werkstoffes und Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise des Rohstoffherstellers bzw. durch Nichteinhaltung der Zeichnungsmaße entstehen, gehen zu Lasten des Lieferanten. Die Verwendung eines anderen Kunststoffes darf nur mit Zustimmung der Konstruktionsabteilung und erst nach erfolgter Zeichnungsänderung durchgeführt werden. Beschaffenheit der Teile: Die Fertigteile müssen an der Oberfläche und im Inneren frei von Fehlstellen und Fertigungsfehlern wie Fließlinien, Rissen, Lunker und dergleichen sein. Infallstellen im Bereich des Ansatzes von Rippen und Verstärkungen sind nur dann zulässig, wenn sie weder die Funktion noch das Aussehen und die Montierbarkeit beeinträchtigen! Sie dürfen nach Lagerhaltung und Gebrauch keine für nicht anfeuchtbar eingestellte Kunststoffe charakteristischen Verstaubungseffekte zeigen!	

a Maß 50,2±0,1 war 50,5±0,05; ø42±0,5 war ø42; 4,25±0,2 war 4,25; 3,5±0,2 war 3,5; CAD-Zng. erstellt;						
RevS. Änderungstext						
Oberfläche nach EN 150 1302	zul. Abweichung n. 150 2768 m	Werkstoff PA 6.6	NORM *	Halbzeug *	NORM WINS REDRA *	Ident-Nr.
		Gewicht * kg	Maßstab 1:1	Format A3		
		Datum 30.11.05	Name KOEHLER	Benennung Kunststoffbuchse		BL.-Nr. 1
		Gep. *	*			1
		Norm				BL.-Anz.
		ALKO ALOIS KOBER GmbH D-89359 Kötz		Ident-Nr. 2072400204	Klass.-Nr. 410802	
a 13884	30.11.05	Kö.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

freigegeben