



EG-Genehmigungszeichen
 e1 00-0680
 ECE-Genehmigungszeichen
 E1 55R-012026
 Genehmigungstyp
 26 0086 09 Klasse: S

- ③
- ①
- ②

CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage nach DIN ISO 2768-2 K, Tolerierung DIN7967 TOLERANCES FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 K, TOLERATING ACC. DIN7967		Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.			
Aend.Nr. "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIF. NO. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND				DIN ISO 9715		 $1-0.4$ $1-0.3$		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprueft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Rauteil Nr. ROUEH-No.	
-		-		-		-		Gewicht WEIGHT		3,3 kg	
-		-		-		-		ISO-Methode		Halbzeug SEMFISHED PRODUCT	
-		-		-		-		Gezeichnet DRAWN		Geprueft CHECKED	
-		-		-		-		Datum DATE		98 7616 93	
-		-		-		-		Name		Lurtz Sj	
1		19951		09.07.2012		M. Siuda		Maßstab SCALE		1 : 2	
2		20613		09.04.2013		HG. Lurtz		 KNOTT GROUP BRAKE AND TRAILER TECHNOLOGY		Zchnng.Nr. DRAWING-No.	
3		20850		25.07.2013		M. Siuda				Artikel-Nr. ART.No.	
4		21098		25.11.2013		Pyka		Benennung/DESCRIPTION		Zugoesse kpl. Eyelet cpl. Oesenform nach DIN 74054-40A	
Index REF.		Aend. Nr. MODIF. No		Datum DATE		Name				Blatt SHEET Von OF Blattformat SHEET SIZE A3	