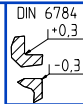


CAD - Zeichnung!  
keine manuelle Aend. zul.

Waermebehandlung  
HEAT TREATMENT



zul. Abweichung fuer Masse ohne Toleranzangabe n. DIN 7168-m-S  
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. AS PER DIN 7168-m-S

⊖ Diese Masse werden bei der Abnahme besonders geprueft  
⊖ THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED

Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten,  
WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD  
PARTY. ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.

Oberflaechenbehandlung/FINISH

Rohteil-Nr.  
ROUGH-No.

Index REF.	Aend. Nr. MODIFICATION-No.	Datum DATE	Name NAME	Passmass FIT DESIGN	Abmasse FIT TOL.
2	10487	22.01.99	Hf		
1	10237	28.09.98	Hf		

Oberflaechen-Symbole SURFACE FINISH-SYMB.		Rz (µm)
Symbol		
	feingedreht TURNED	40-63
	geschliffen GROUND	16-25
	gehont HONED	5-10
		4-6
		1-2

Roh ROUGH	g
Fertig FINISHED	g

Halbzeug/SEMIFINISHED PRODUCT

Werkstoff  
MATERIAL

Ersatz SUBSTIT.	fuer Zchnng-Nr. fuer Benennung	Datum/DATE
--------------------	-----------------------------------	------------

ISO-Methode	Gezeichnet DRAWN	Geprueft CHECKED	Normgeprueft STAND. APP.
Datum DATE	31.03.1998		Lp
Name	Loipl		

Zchnng-Nr./DRAWING-No.	Artikel-Nr./ART.No.
47151	47151

Massstab  
SCALE  
1 : 1

**KNOTT**  
Bremsen Achsen  
KNOTT GMBH D 83125 Eggstaett

Benennung/DESCRIPTION	DIA 64	Blatt SHEET von OF	1
Kappe kpl.		Blattformat SHEET SIZE	1
Firmenlogo: KNOTT		A4	