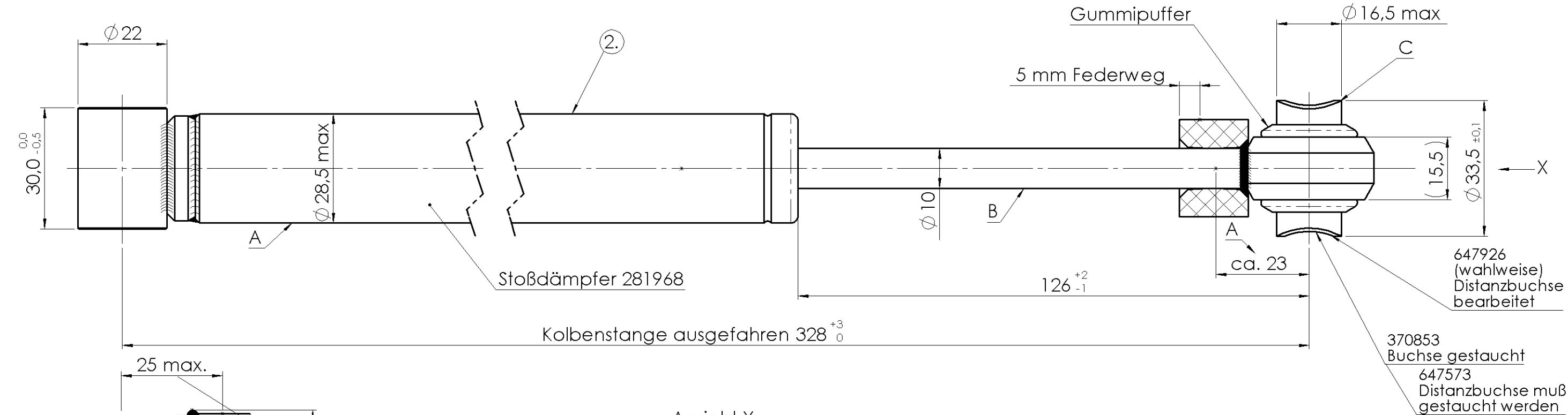
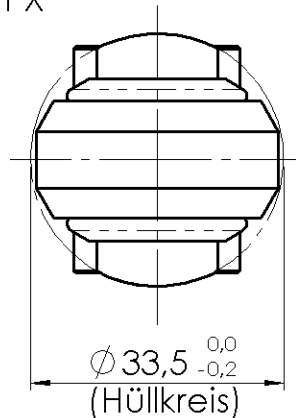
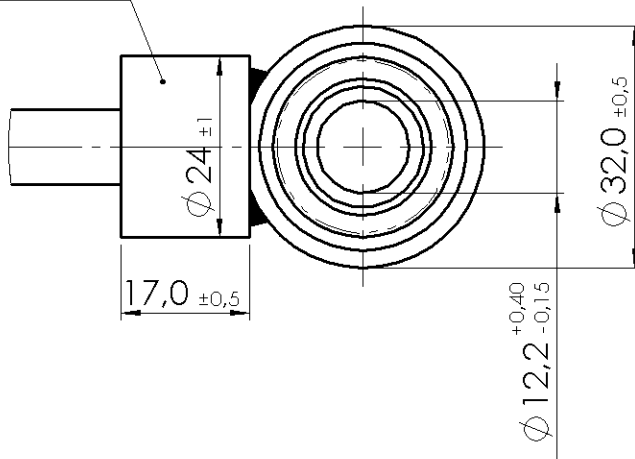




Ansicht X



Dämpfungsgummi
75°±5° Shore A



3. Dauertest- und Prüfvorschrift nach Werknorm 9.830.01
2. Kennzeichnung:
AL-KO NICHT ÖFFNEN HOHER DRUCK!
Made in Germany 14 DO NOT OPEN HIGH PRESSURE!
ENTSORGUNGSVORSCHRIFT BEACHTEN!
OBSERVE DISPOSAL INSTRUCTIONS!

IDENT-NR. 372641

XX/XX

Herstellwoche und -jahr

1. Dämpferöl ESSO UNIVIS J26

Hinweis			Dämpfer ist nicht zur Wegbegrenzung der Auflaufeinrichtung vorgesehen
	Ansprechschwelle $v=10\text{mm/s}$	N	830 ±130
	Ausfahrkraft (5mm vor Hubende)	N	400 ±100
	Prüfgeschwindigkeit	mm/s	85
	Dämpfkraft	Zugrichtung	6650 ±1330
		Druckrichtung	1900 ±285
Oberflächenschutz	Temperatur	°C	20 ± 5
	A		schwarz lackiert; Schichtdicke 25µm min.
	B		oxinitriert
Lieferzustand	C		galv. Überzug DIN 50961-Fe/Zn 8C bzw. DIN EN 12329-Fe/Zn 12C; Chrom6 frei
			Lieferung unkonservert, Kolbenstange ausgefahren
Sicherheitstechnische Forderungen			Entsorgungsvorschrift WN 70001/01

Bestellzeichnung

		o		Änderung der Dämpfkrafttoleranzen	
		n		Kennzeichnung: BEST-Nr. 355338 entfernt	
		m		Distanzhülse 647926 wahlweise hinzugefügt, in SolidWorks übertragen	
		l		Material-Nr. 647573 neu	
		k		Angleichung Originale AL-KO-Gruppe; Revstand "c" bis "f" in Hartha nicht vorhanden	
Vers./RevS		Änderungstext			
Oberfläche nach EN ISO 1302		Zul. Abweichung nach DIN ISO 2768 m		Werkstoff Norm * Halbzeug Norm Materialnr.	
Vers./RevS		Änd.-Nr.		Datum	
o		D4198		24.11.2009	
n		D4075		16.10.2008	
m		D3866		18.04.2007	
l		11840		09.12.2002	
k		D3015		05.03.2001	
b		D2353		11.07.1996	
a		D2290/3		10.04.1996	
Urspr.		Ers. f.		Ers. d.	
				</	